

ANEXO RESPUESTA REQUERIMIENTO SUBSANACIÓN NOV 2023

SOLICITUD DE MS DE LA AAI DEL CTR LAS LOMAS (MADRID) PARA LA EJECUCIÓN DE UNA FASE DE BIOSECADO



Solicitante:

**UTE LAS LOMAS
C/Albarracín, 44
28037 Madrid**

ÍNDICE

1. ANTECEDENTES.....	3
2. OBJETO.....	3
3. JUSTIFICACIÓN DE LAS PÉRDIDAS POR HUMEDAD.	3
4. DIAGRAMA DETALLADO DEL FLUJO DE LOS RESIDUOS, CON INDICACIÓN DE LOS PROCESOS Y OPERACIONES DE GESTIÓN, ASÍ COMO LOS LER GESTIONADOS EN CADA UNA DE LAS OPERACIONES.	5
5. TABLA EN LA QUE SE DESGLOSA POR LER LA CAPACIDAD MÁXIMA DE ALMACENAMIENTO Y LA CAPACIDAD MÁXIMA PREVISTA DE GESTIÓN.....	6
6. PLANOS	10
6.1. Plano de distribución de la planta incluyendo las antiguas instalaciones, las nuevas (MNS) y las proyectadas (MS).	11
6.2. Plano de distribución de la maquinaria del pretratamiento (MNS).....	12
6.3. Plano de distribución de la maquinaria del cribado (MNS) + biosecado (MS).	13

1. ANTECEDENTES.

UTE LAS LOMAS, formada por las empresas PREZERO GESTIÓN DE RESIDUOS, S.A. y AQUAMBIENTE SERVICIOS PARA EL SECTOR DEL AGUA, es la adjudicataria del contrato "Concesión de Servicio público para Tratamiento de residuos Domésticos, con Recuperación de Materiales y Valorización Energética de Combustible Derivado de Residuos, en la Planta de las Lomas del Parque Tecnológico de Valdemingómez", en la Comunidad Autónoma de Madrid (expediente: 133/2020/00281). El contrato se suscribió el 10 de junio de 2022 entre el Ayuntamiento de Madrid y la Unión Temporal de Empresas UTE LAS LOMAS.

Actualmente en las instalaciones se lleva a cabo el tratamiento integral de residuos domésticos a través de dos fases de funcionamiento: la de recuperación de materiales (vidrio, plástico, chatarra, papel y cartón), y la de recuperación de energía mediante la incineración del rechazo resultante de la primera fase, C.D.R. (combustible derivado del residuo), constituido en su mayor parte por materiales combustibles de alto poder calorífico que no tienen ninguna posibilidad de ser reutilizados ni reciclados.

La Planta de Tratamiento de Residuos Urbanos de Las Lomas dispone de texto refundido de la Autorización Ambiental Integrada (en adelante, AAI) con fecha del 15/01/2016 (RESOLUCIÓN DE 15 DE ENERO DE 2016, DEL DIRECTOR GENERAL DE MEDIO AMBIENTE DE LA COMUNIDAD DE MADRID, POR LA QUE SE HACE PÚBLICO EL CAMBIO DE TITULARIDAD Y SE APRUEBA EL TEXTO REFUNDIDO DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA (EXPEDIENTE ACIC- MO-AAI- 5.015/15) CONCEDIDA A LA EMPRESA "TIRMADRID, SOCIEDAD ANÓNIMA UNIPERSONAL" (A- 79524054), PARA UNA INSTALACIÓN DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS, EN EL TÉRMINO MUNICIPAL DE MADRID, A FAVOR DE "URBASER, SOCIEDAD ANÓNIMA"), ya que la actividad que se lleva a cabo en las instalaciones se enmarca en el siguiente epígrafe del Anejo I del Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.

En fecha en fecha 30/06/2023 (Ref. de entrada nº 10/695683.9/23 y 10/695743.9/23), se solicita la modificación sustancial de la autorización ambiental integrada. La modificación solicitada consiste en la introducción de proceso de biosecado de una parte de la materia orgánica separada del flujo de fracción resto entrante en el complejo.

2. OBJETO.

En fecha 14/11/23, se recibe comunicación del Área de Control Integrado de la Contaminación de la Dirección General de Transición Energética y Economía Circular en la que se requieren aclaraciones sobre la información facilitada el 20/07/23 concediendo para ello un plazo de quince (15) días, a contar desde el día siguiente al de recepción.

El objeto de esta Memoria es dar respuesta a dicho requerimiento de aclaraciones dentro del plazo concedido.

3. JUSTIFICACIÓN DE LAS PÉRDIDAS POR HUMEDAD.

Los valores genéricos de pérdida de humedad para las plantas de tratamiento mecánico biológico y las plantas de compostaje son:

- En plantas de Tratamiento Mecánico Biológico: 20-25% de las entradas al TMB.

SOLICITUD DE MS DE LA AAI DEL CTR LAS LOMAS (MADRID)
PARA LA EJECUCIÓN DE UNA FASE DE BIOSECADO

- En plantas de compostaje (compostaje + maduración + afino): 40-45% de las entradas al compostaje sobre el material ya afinado.

Como al final se trata de la misma materia orgánica, se consideró que las pérdidas por humedad serán similares en una etapa de biosecado+cribado que en una de compostaje+maduración+afino, de modo que los valores estimados en el balance aportado en fecha 20/07/23 son:

64.000 t/a que se someten a bioestabilización+cribado con una estimación de pérdidas por humedad de 28.525 t/a (24.000+4.525). Esto representa unas pérdidas por humedad del 7,92% respecto de las entradas al TMB (360.000 t/a) o alternativamente, un 44,57% respecto de las entradas al proceso de biosecado+cribado (64.000 t/a).

Hay que tener presente que este 7,92% de pérdidas por humedad respecto del total de entradas al TMB se corresponden con las que se verificarían únicamente en el proceso de biosecado+cribado. A éstas pérdidas habría que agregar la potencial pérdida por humedad de la materia orgánica que se transfiere en el proceso NP02 y las pérdidas por humedad que se verifican en el triaje (NP01) previo al biosecado+cribado (NP04¹) y la transferencia (NP02). Sumando estas pérdidas por humedad se alcanzan un 22% respecto de las entradas al TMB, dentro del rango previsto para este tipo de instalaciones (20-25%).

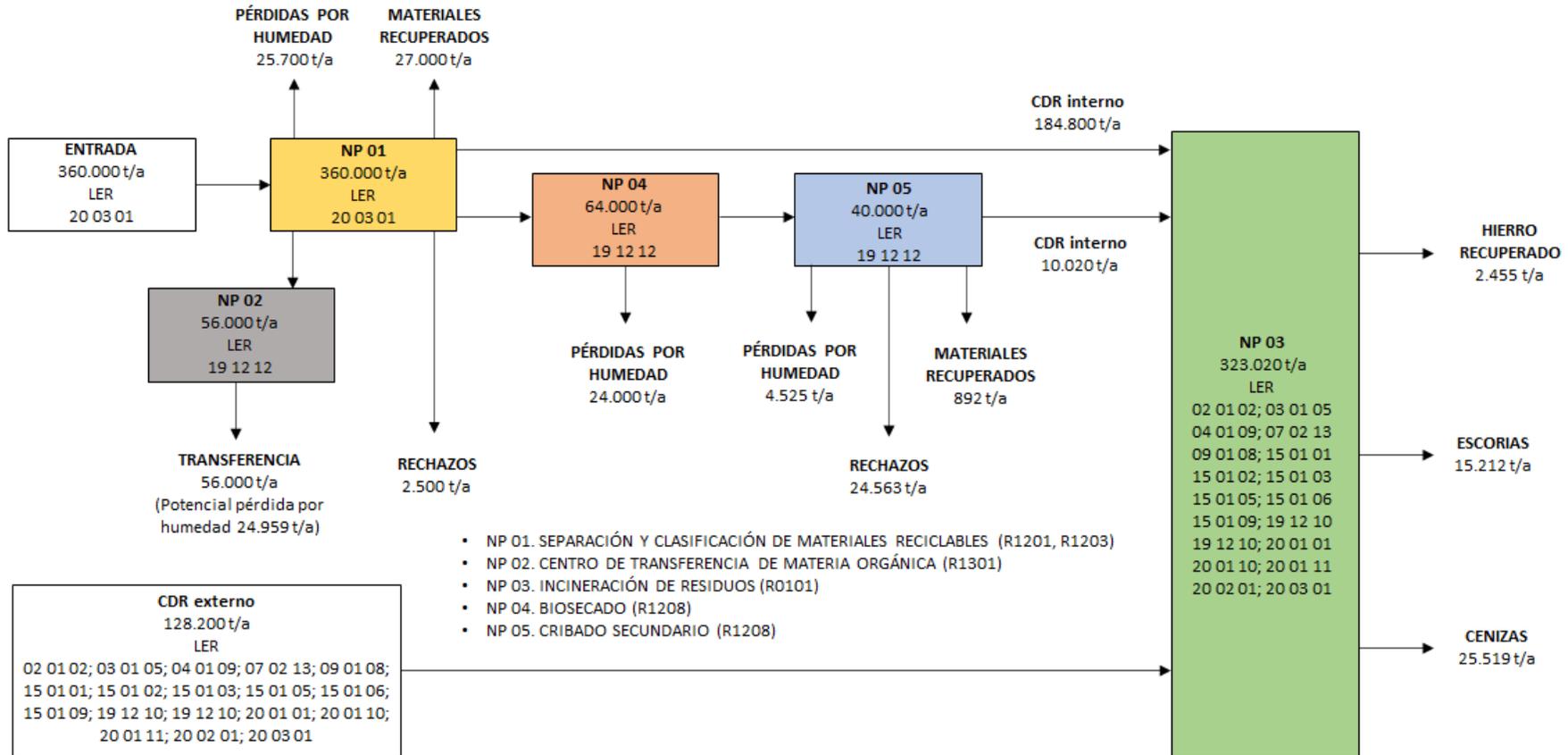
Revisando el balance, se ha detectado que en el proceso NP01 no se habían considerado las pérdidas por humedad, ni las salidas de rechazo de voluminosos, motivo por el que ha sido necesario balancear las entradas de CDR externo para poder alcanzar así la capacidad de tratamiento del proceso NP03.

Con todo ello, en el siguiente punto se incluye el balance solicitado (incluyendo ya la operación de cribado como NP05, conforme a las indicaciones del Área de Control Integrado de la Contaminación).

¹ NP04 en el balance de 20/07/23. Aunque en este documento se va a desagregar esa operación siguiendo las instrucciones del del Área de Control Integrado de la Contaminación, en este punto se mantiene conjunto para facilitar la explicación al balance anteriormente aportado.

SOLICITUD DE MS DE LA AAI DEL CTR LAS LOMAS (MADRID)
PARA LA EJECUCIÓN DE UNA FASE DE BIOSECADO

4. DIAGRAMA DETALLADO DEL FLUJO DE LOS RESIDUOS, CON INDICACIÓN DE LOS PROCESOS Y OPERACIONES DE GESTIÓN, ASÍ COMO LOS LER GESTIONADOS EN CADA UNA DE LAS OPERACIONES.



- Se considera que las pérdidas de humedad en un TMB son de un 20-25% de la entrada al TMB. Aunque no se verifica en la instalación, se valora el potencial de pérdida por humedad de la MO que se transfiere (NP02) para poder comparar con los resultados globales de plantas TMB.
- Se considera que las pérdidas por humedad en una etapa de compostaje (compostaje, maduración y afino) son de un 40-45% de la entrada al compostaje.
- Se consideran similares las pérdidas por humedad en un compostaje+maduración+afino y en un biosecado+cribado.

PÉRDIDAS POR HUMEDAD

Globalmente en el TMB: $24.000 + 4.525 + 24.959 + 25.700 = 79.184 \text{ t/a} \rightarrow 22\%$ de la entrada al TMB (360.000 t/a).

En el proceso de biosecado+cribado: $24.000 + 4.525 = 28.525 \text{ t/a} \rightarrow 44,57\%$ de la entrada al biosecado+cribado (64.000 t/a).

5. TABLA EN LA QUE SE DESGLOSA POR LER LA CAPACIDAD MÁXIMA DE ALMACENAMIENTO Y LA CAPACIDAD MÁXIMA PREVISTA DE GESTIÓN.

A continuación, se exponen las cantidades que se vienen tratando anualmente para cada operación, agrupando los LER según la operación a la que se someten. Hay que considerar que si bien los procesos 01, 02, 04 y 05 se llevan a cabo sobre un flujo de residuos conformado por un único LER, el proceso 03 se lleva a cabo sobre un flujo de residuos conformado por más de un LER. En el proceso 03 las cantidades de cada LER no son fijas, estas cantidades se balancearán pudiendo llegar a alcanzar -sin superar- la capacidad técnica de la línea. La capacidad de almacenamiento se expone conforme a los agrupamientos de residuos que se realizan antes de cada operación de tratamiento.

NP 01: SEPARACIÓN Y CLASIFICACIÓN DE MATERIALES RECICLABLES					
CÓDIGO LER	DESCRIPCIÓN	OPERACIÓN	OPERACIÓN Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular	Capacidad anual tratada	Capacidad de almacenamiento puntual
20 03 01	Mezclas de residuos domésticos y municipales	R12	R1201 Clasificación de residuos R1203 Tratamiento mecánico (trituración, fragmentación, corte, compactación, etc.)	360.000,00 ⁽¹⁾	3.500,00

(1) Cantidad anual media actual

NP 02: CENTRO DE TRANSFERENCIA DE MATERIA ORGÁNICA					
CÓDIGO LER	DESCRIPCIÓN	OPERACIÓN	OPERACIÓN Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular	Capacidad anual tratada	Capacidad de almacenamiento puntual
19 12 12	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales) procedentes del tratamiento mecánico de residuos, distintos de los especificados en el código 19 12 11. Residuos biodegradables	R13	R1301 Almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida	56.000,00	5.000,00

SOLICITUD DE MS DE LA AAI DEL CTR LAS LOMAS (MADRID)
PARA LA EJECUCIÓN DE UNA FASE DE BIOSECADO

NP 03: INCINERACIÓN DE RESIDUOS					
CÓDIGO LER	DESCRIPCIÓN	OPERACIÓN	OPERACIÓN Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular	Capacidad anual tratada	Capacidad de almacenamiento puntual
02 01 02	Residuos de tejidos de animales decomisados en el aeropuerto de Barajas	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	10.000,00
03 01 05	Serrín, virutas, recortes, madera, tableros de partículas y chapas distintos de los mencionados en el código 03 01 04	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
04 01 09	Residuos de confección y acabado de la industria del cuero y la piel	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
07 02 13	Residuos de plástico (CD y DVD decomisados)	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
09 01 08	Películas y papel fotográfico que no contienen plata ni compuestos de plata	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
15 01 01	Envases de papel y cartón	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
15 01 02	Envases de plástico	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
15 01 03	Envases de madera	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
15 01 05	Envases compuestos	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
15 01 06	Envases mezclados	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
15 01 09	Envases textiles	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
19 12 10	Residuos combustibles (combustible derivado de desperdicios), procedentes de NP01 y NP05	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	194.820,00	
19 12 10	Residuos combustibles (combustible derivado de desperdicios)	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	115.380,00	
20 01 01	Papel y cartón	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	



MEMORIA ANEXO RESPUESTA REQUERIMIENTO SUBSANACIÓN JULIO 2023

SOLICITUD DE MS DE LA AAI DEL CTR LAS LOMAS (MADRID)
PARA LA EJECUCIÓN DE UNA FASE DE BIOSECADO

NP 03: INCINERACIÓN DE RESIDUOS					
CÓDIGO LER	DESCRIPCIÓN	OPERACIÓN	OPERACIÓN Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular	Capacidad anual tratada	Capacidad de almacenamiento puntual
20 01 10	Ropa	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
20 01 11	Materiales textiles	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
20 02 01	Residuos florales biodegradables de cementerios	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	450,00	
20 03 01	Mezclas de residuos domésticos y municipales	R1	R0101 Utilización principal como combustible en instalaciones de incineración de residuos (combustión)	6.070,00	
TOTAL NP 03				323.020,00	

NP 04: BIOSECADO					
CÓDIGO LER	DESCRIPCIÓN	OPERACIÓN	OPERACIÓN Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular	Capacidad anual tratada	Capacidad de almacenamiento puntual
19 12 12	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales procedentes del tratamiento mecánico de residuos, distintos de los especificados en el código 19 12 11. Residuos biodegradables	R1208	Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles	64.000,00	5.000,00

NP 05: CRIBADO					
CÓDIGO LER	DESCRIPCIÓN	OPERACIÓN	OPERACIÓN Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular	Capacidad anual tratada	Capacidad de almacenamiento puntual
19 12 12	Otros residuos (incluidas mezclas de materiales procedentes del tratamiento mecánico de residuos, distintos de los especificados en el código 19 12 11. Residuos biodegradables	R1208	Acondicionamiento de residuos para la obtención de fracciones combustibles	40.000,00	5.000,00



MEMORIA ANEXO RESPUESTA REQUERIMIENTO SUBSANACIÓN JULIO 2023

SOLICITUD DE MS DE LA AAI DEL CTR LAS LOMAS (MADRID)
PARA LA EJECUCIÓN DE UNA FASE DE BIOSECADO

En Madrid, a 11 de diciembre de 2023

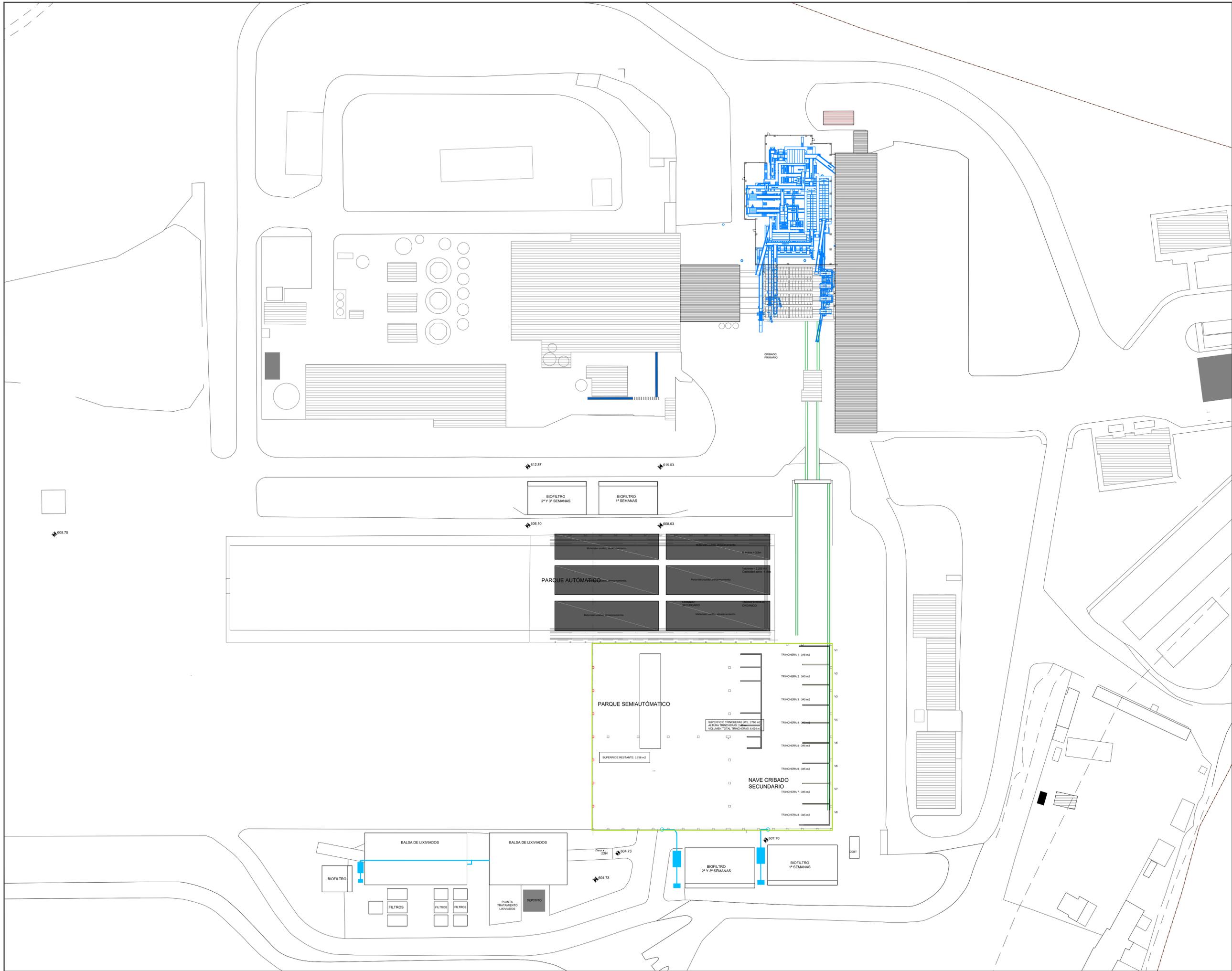
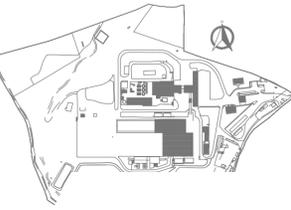


Pablo Redondo Aranda

En nombre y representación de UTE Las Lomas



6. PLANOS.



REV.	FECHA	OBSERVACIONES	DB.	REV.	APR.

Promotor:

medio ambiente y movilidad MADRID

Empresa Consultora:

El Ingeniero Agrónomo:
Colaborador nº: 549
COIAGRODEX

ANTONIO ÁNGEL VÉLEZ CARRILLO

PROYECTO EJECUCIÓN

PROYECTO CONSTRUCTIVO PARA LAS ACTUACIONES PRECEPTIVAS/NO PRECEPTIVAS Y LAS MEJORAS EN LAS INSTALACIONES DE CONTRAINCENDIOS EXISTENTES EN LA PLANTA DE LAS LOMAS DEL PARQUE TECNOLÓGICO DE VALDEMINGOMEZ (MADRID)

ZONA DE CRIBADO SECUNDARIO TRATAMIENTO MECÁNICO

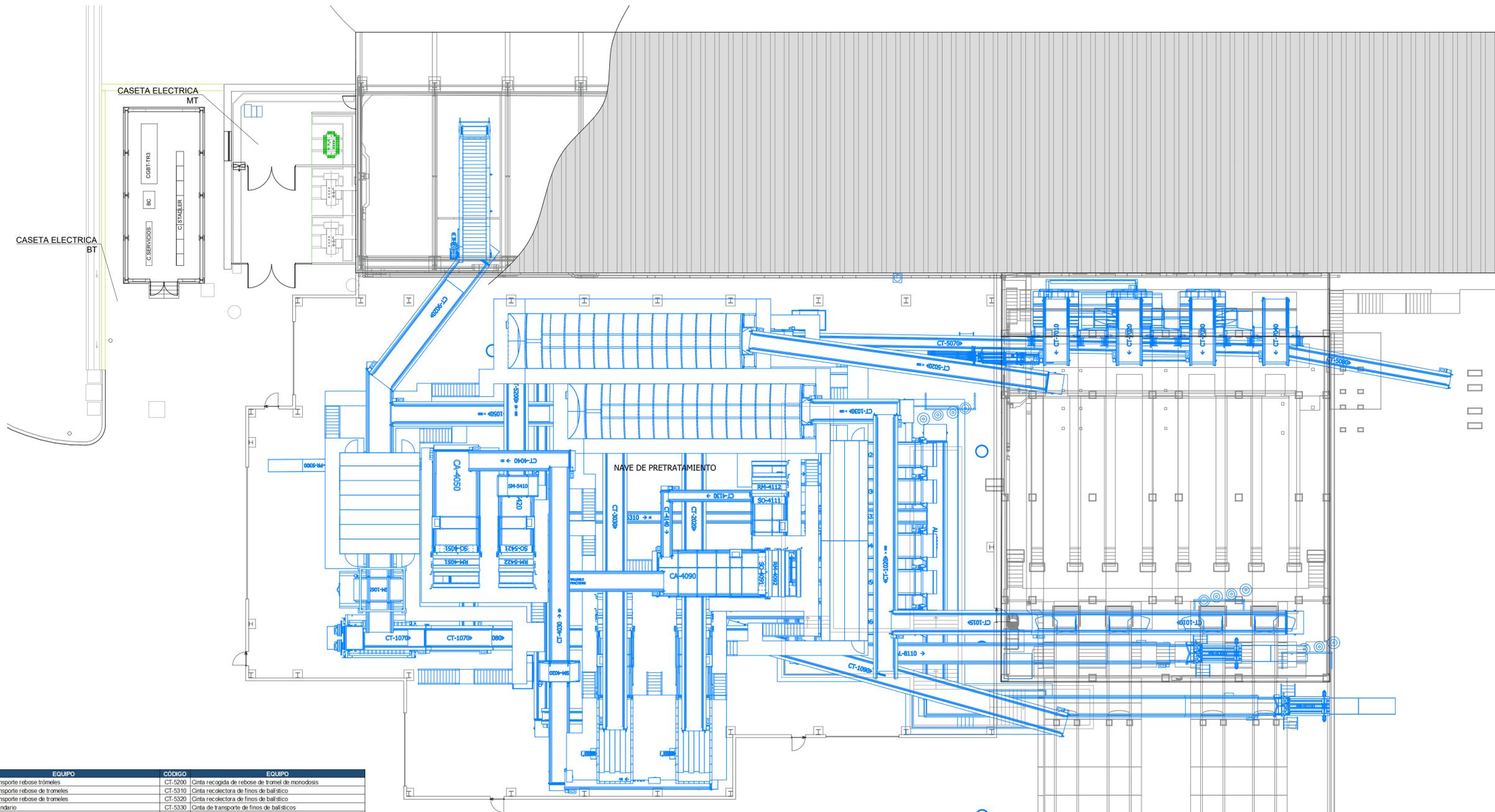


Situación:
**C. Real de Merinas
28051 Madrid (Madrid)**

Denominación:
**MAQUINARIA
PLANTA GENERAL**



Escala:	FORMATO A1	Fecha:	Mayo - 2023
Archivos:	P2.002188_EJ_18_MAJ_01_V00	Nº Plano:	18_MAJ_01
Nº Encargo:	P2.002188	Rev:	V00



CÓDIGO	EQUIPO	CÓDIGO	EQUIPO
CT-1010	Cinta de transporte rebosar tromeles	CT-5200	Cinta recogida de rebosar de tromel de monodos
CT-1020	Cinta de transporte rebosar de tromeles	CT-5310	Cinta recolectora de finos de balístico
CT-1030	Cinta de transporte rebosar de tromeles	CT-5320	Cinta recolectora de finos de balístico
TR-1040	Tromel secundario	CT-5330	Cinta de transporte de finos de balísticos
CT-1050	Cinta rebosar de tromel	CT-5340	Cinta de transporte de finos de balísticos
CT-1060	Cinta triaje rebosar de tromel	SM-5410	Separador magnético
SM-1065	Separador magnético	CA-5420	Cinta aceleradora y caSI de vuelo para óptico de monodos
CT-1070	Cinta by pass triturador de voluminosos	SO-5421	Separador óptico 0
MO-1071	Mecanismo de momento	RM-5422	CaSI de expansión con rodillo motorizado 6
CT-1080	Cinta de transporte de rechazos y triturado de voluminosos	SI-5430	Separador inductivo
CT-1090	Cinta de transporte de rechazo	CT-5440	Cinta reversible transporte de restos
CT-1095	Cinta de transporte de rechazo	CT-6010	Cinta colectora de P/C de ópticos de planares y control de calidad
CT-2010	Cinta cribado 100-200 mm de tromel	CT-6110	Cinta doble track. Control de calidad de PET/BRK
CT-2020	Cinta alimentación a balístico	CT-6200	Cinta doble track. Recogida y control de calidad de PEAD/PP
SB-2040	Separador balístico STT-5000	CT-6310	Cinta colectora de aluminio
CA-2050	Cinta aceleradora y caSI de vuelo para óptico	CT-6320	Cinta colectora de aluminio
SO-2051	Separador óptico 1	CT-01_A	Cinta alimentación a tromel existente
RM-2052	CaSI de expansión con rodillo motorizado 1	CT-01_B	Cinta alimentación a tromel existente
CT-3010	Cinta de hundido medio de tromel	CT-01_C	Cinta alimentación a tromel existente
AB-3020	Abrebotas	CT-01_D	Cinta alimentación a tromel existente
CT-3030	Cinta alimentación a balístico	BU-8020	Bunker de almacenamiento para PEAD
SB-3040	Separador balístico STT-5000	BT-8021	Puerta bunker
CA-3050	Cinta aceleradora y caSI de vuelo para óptico	BT-8022	Puerta bunker
SO-3051	Separador óptico 2	BU-8030	Bunker de almacenamiento para PP
RM-3052	CaSI de expansión con rodillo motorizado 2	BT-8031	Puerta bunker
CT-4010	Cinta recolectora de fracción 3D de balísticos	BT-8032	Puerta bunker
SM-4020	Separador magnético	BU-8040	Bunker de almacenamiento para PET
CT-4030	Cinta de transporte de fracción 3D	BT-8041	Puerta bunker
CT-4040	Cinta de transporte de fracción 3D	BT-8042	Puerta bunker
CA-4050	Cinta aceleradora y caSI de vuelo para óptico de 3D	BU-8050	Bunker de almacenamiento para BRK
SO-4051	Separador óptico 3	BT-8051	Puerta bunker
RM-4052	CaSI de expansión con rodillo motorizado 3	BT-8052	Puerta bunker
SI-4060	Separador inductivo	BU-8060	Bunker de almacenamiento para P/C
CT-4080	Cinta de transporte positivo de ópticos	BT-8061	Puerta bunker
CA-4090	Cinta aceleradora + caSI de vuelo	BT-8062	Puerta bunker
SO-4091	Separador óptico 4	AL-8100	Cinta de transporte de subproductos a prensa
RM-4092	CaSI de expansión con rodillo motorizado 4	AL-8110	Cinta de transporte de subproductos a prensa
CA-4110	Cinta aceleradora + caSI de vuelo	AL-8200	Cinta de transporte de subproductos a prensa
SO-4111	Separador óptico 5	AL-8210	Cinta de transporte de subproductos a prensa
RM-4112	CaSI de expansión con rodillo motorizado 5	AL-8220	Cinta de transporte de subproductos a prensa
CT-4130	Cinta de transporte negativo de óptico para alimentación a segundo track	AL-8230	Cinta de transporte de subproductos a prensa
CT-4140	Cinta de transporte negativo de óptico para alimentación a segundo track	CAB-02	Cabina de triaje de voluminosos
CT-4200	Cinta transporte de rechazos de rodantes	CAB-01	Cabina de triaje de control de calidad de subproductos
CT-4300	Cinta transporte de rechazo de cascada de ópticos	CT-20010	Cinta colectora de rechazos de control de calidad, bajo cabina
CT-5020	Cinta de transporte de tromeles existentes a nuevo tromel de monodos	CT-20110	Cinta colectora de recirculado de control de calidad, bajo cabina
TR-5030	Tromel de monodos	CT-20120	Cinta colectora de recirculado de control de calidad, bajo cabina
CT-5040	Cinta recogida hacia compostaje	TT-8000	Triturador
SM-5050	Separador magnético	AL-9010	Alimentador pesado residuo industrial
CT-5070	Cinta transporte	PR-9100	Prensa
CT-5080	Cinta transporte	PR-9200	Prensa

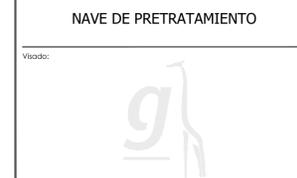
REV.	FECHA	OBSERVACIONES	DB.	REV.	APR.
------	-------	---------------	-----	------	------



ANTONIO ÁNGEL VÉLEZ CARRILLO

PROYECTO AS BUILT

PROYECTO CONSTRUCTIVO PARA LAS ACTUACIONES PRECEPTIVAS/NO PRECEPTIVAS Y LAS MEJORAS EN LAS INSTALACIONES DE CONTRAINCENDIOS EXISTENTES EN LA PLANTA DE LAS LOMAS DEL PARQUE TECNOLÓGICO DE VALDEMINGOMEZ (MADRID)



Situación: C. Real de Merinas 28051 Madrid (Madrid)

Denominación: MAQUINARIA GENERAL PRETRATAMIENTO

Escala gráfica: 0,00 1,50 3,00 4,50 6,00 7,50

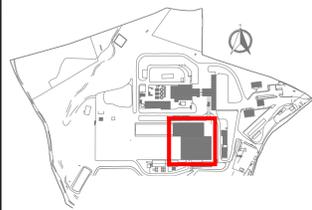
Formato: A1 | Fecha: Julio - 2023

Escala: 1 : 150

Archivo: 2.002188_AB_A18_MAG_02_V0 | Nº Plano: A18_MAG_0 | Rev: VO

Nº Encargo: P.2.002188

El presente documento es propiedad exclusiva de GRUPOTEC. Todos los derechos reservados. Este no podrá ser copiado, distribuido, reproducido, ni utilizado sin el consentimiento escrito de GRUPOTEC. Para su tramitación, identificación, modificación, actualización o cualquier otro fin.

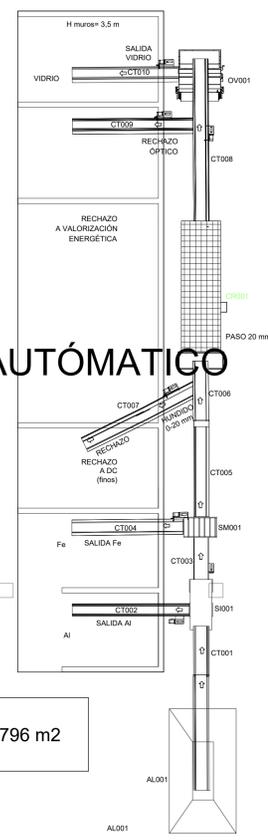


Materiales usados, almacenamiento.

CRIBADO SECUNDARIO
TRANSFERENCIA ORGÁNICO

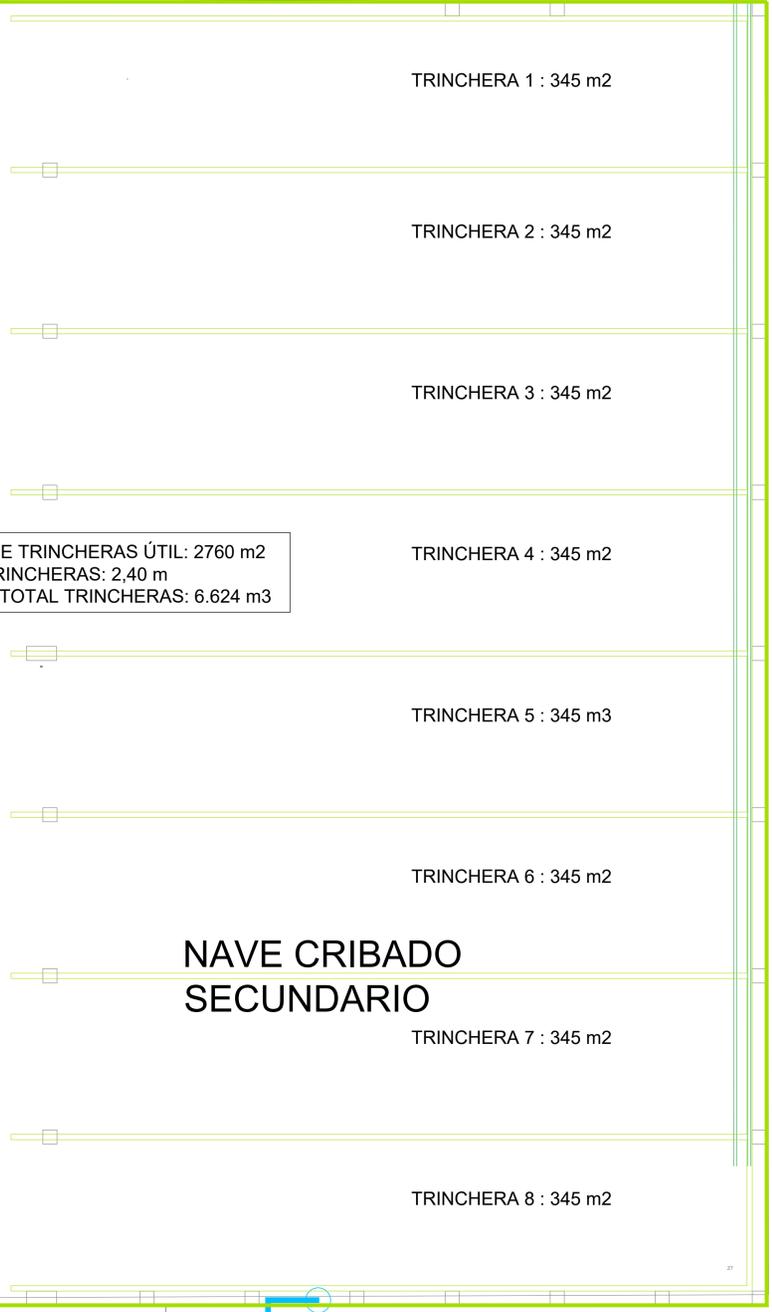
Materiales usados, almacenamiento.

PARQUE SEMIAUTÓMATICO



SUPERFICIE RESTANTE: 3.796 m2

SUPERFICIE TRINCHERAS ÚTIL: 2760 m2
ALTURA TRINCHERAS: 2,40 m
VOLUMEN TOTAL TRINCHERAS: 6.624 m3



NAVE CRIBADO SECUNDARIO

AL001	Alimentador
CTD01	Cinta de transporte
SI001	Separador inductivo
CTD02	Cinta de transporte
CTD03	Cinta de transporte
SM001	Separador magnético
CTD04	Cinta de transporte
CTD05	Cinta de transporte
CTD06	Cinta de transporte
CTD07	Cinta de transporte
CR001	Cribe
CTD08	Cinta de transporte
CTD09	Cinta de transporte
CTD10	Cinta de transporte
OV001	Separador optico vidrio

LIXIVIADOS

Diana 2394 604.73

604.73

607.70

BIOFILTRO 2ª Y 3ª SEMANAS

BIOFILTRO 1ª SEMANAS

CGBT

REV.	FECHA	OBSERVACIONES	DB.	REV.	APR.



El Ingeniero Agrónomo.
Colegiado nº 569
COAGROEX

ANTONIO ÁNGEL VÉLEZ CARRILLO

PROYECTO EJECUCIÓN

PROYECTO CONSTRUCTIVO PARA LAS ACTUACIONES PRECEPTIVAS/NO PRECEPTIVAS Y LAS MEJORAS EN LAS INSTALACIONES DE CONTRAINCENDIOS EXISTENTES EN LA PLANTA DE LAS LOMAS DEL PARQUE TECNOLÓGICO DE VALDEMINGOMEZ (MADRID)

ZONA DE CRIBADO SECUNDARIO TRATAMIENTO MECÁNICO



Situación:
C. Real de Merinas
28051 Madrid (Madrid)

Denominación:
MAQUINARIA PLANTA GENERAL NAVE DE BIOSECADO-CRIBADO



Escala:	1 : 150	FORMATO A1	Fecha:	Mayo - 2023
Archivo:	2.002188_EI_18_MAQ_01_V00	Nº Plano:	18_MAQ_01	Rev:
Nº Encargo:	P2.002188			V00