

PRUEBAS PARA LA OBTENCIÓN DE TÍTULOS DE TÉCNICO Y TÉCNICO SUPERIOR.

Convocatoria correspondiente al curso académico 2022-2023

(ORDEN 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud, por la que se regula la organización y el procedimiento de las pruebas para la obtención de los títulos de Técnico y Técnico Superior de Formación Profesional en la Comunidad de Madrid.)

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	FECHA:	

<u>Código del ciclo:</u> TMVS01	Denominación completa del ciclo formativo: TÉCNICO SUPERIOR EN AUTOMOCIÓN
<u>Clave del módulo:</u> 01	Denominación completa del módulo profesional: ELEMENTOS AMOVIBLES Y FIJOS NO ESTRUCTURALES

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
<ul style="list-style-type: none"> - Todos los/as candidatos/as han de entregar el examen con los datos personales debidamente cumplimentados, aun cuando no haya respondido a ninguna pregunta y tener disponible el DNI en la mesa. - Si se ha de rectificar una respuesta, tachar con una línea horizontal. No utilizar líquido corrector (Tippex). - Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente). - No se puede utilizar material de consulta. <p>Para ambas pruebas, el/la candidata/a podrá necesitar calculadora científica, compás, regla, escuadra, cartabón, bolígrafo negro o azul y lapicero. Queda prohibida la utilización de dispositivos electrónicos de comunicación en el aula.</p> <p>Dentro de los primeros 15 minutos del horario oficial de inicio de los exámenes se podrá acceder al aula de examen en circunstancias especiales, sin que ello implique en ningún caso incremento del tiempo fijado para el examen. Una vez iniciados los exámenes, no se permitirá a ningún/a candidato/a abandonar el aula hasta pasados 15 minutos desde el momento fijado para el comienzo de la prueba. Tampoco se permitirá a ningún/a candidato/a entrar en el aula transcurrido dicho período de tiempo.</p>

Para la realización de la segunda prueba, el/la candidata/a necesitará: zapato o bota de seguridad, bata o mono de trabajo y guantes anticorte.

Las notas se publicarán en un plazo máximo de 4 días naturales desde la realización de la prueba. Las notas serán introducidas en el sistema para que aparezcan en RAICES en el apartado correspondiente del candidato/a.

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN

Debido a las características de los módulos y en base al artículo 19.3 de la ORDEN 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud se realizará **una primera prueba teórica eliminatoria** y una **posterior prueba práctica**. La prueba práctica solo la realizarán aquellos/as candidatos/as que hayan superado la primera prueba con una calificación igual o superior a 5. Para superar cada módulo será necesario obtener una calificación 5 en la prueba teórica y un 5 en la prueba práctica.

Superadas las dos pruebas, la nota final del módulo será la media aritmética de ambas pruebas. Si al realizar la media aritmética la nota final tiene decimales iguales o superiores a 0,5 se redondeará a la unidad inmediata superior, si los decimales son inferiores a 0,5 se redondeará a la unidad inmediata inferior.

La Primera prueba consistirá en la realización de una prueba escrita de 50 preguntas con 4 posibles alternativas de respuesta y sólo 1 respuesta correcta, marcando la respuesta seleccionada en la plantilla correspondiente. Para superar esta prueba será necesario obtener, al menos, una calificación de 5 puntos sobre 10.

La duración de esta prueba será de 2 horas.

Esta primera prueba es eliminatoria, si no se obtiene una calificación de 5 puntos en esta prueba no se podrá realizar la 2ª prueba, siendo la calificación negativa. La puntuación de las preguntas de la primera prueba será la siguiente:

- Pregunta contestada correctamente..... **0.2 puntos**
- Pregunta no contestada.....**0 puntos**
- Pregunta contestada incorrectamente..... **-0.1 puntos**

La segunda prueba consistirá en la realización de una o varias prácticas y/o supuestos prácticos relacionados con los módulos a examen. La duración de esta prueba será de 2 horas. La puntuación máxima de esta prueba será de un 10 y en cada pregunta/ítem se detallará el valor que corresponda a cada una de ellas.

El contenido de la prueba práctica podrá estar relacionado con alguno de estos supuestos:

- o Interpretación de esquemas y documentación técnica.
- o Realización de procesos prácticos en el área de carrocería y electromecánica.
- o Resolución de averías provocadas.
- o Diagnóstico de elementos mecánicos, eléctricos, electrónicos y estructurales.
- o Identificación de elementos.
- o Realización de problemas.
- o Manejo de equipos para la diagnosis de elementos eléctricos.
- o Manejo de equipos utilizados en el área de reparación y diagnosis de carrocerías.
- o Manejo de equipos utilizados en el área de reparación y diagnosis de electromecánica.
- o Preguntas tipo test sobre contenidos prácticos

DATOS DEL ASPIRANTE		
APELLIDOS:		
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	FECHA:

FIRMA

CALIFICACIÓN PRUEBA TEÓRICA



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	FECHA:	

CONTENIDO DE LA PRUEBA.

- El grupo accionador de aire o unidad de mantenimiento de aire se compone:
 - Recipiente colector, lubricador, manómetro y regulador de presión
 - Separador, agente frigorífico, lubricador y manómetro
 - Lubricador, filtro decantador, manómetro, regulador de presión y dosificador de aceite
 - Manómetro, recipiente colector, regulador de presión y agente frigorífico
- La instalación de aire comprimido debe de disponer de un compresor cuyo grado de utilización sea aproximadamente de:
 - Un 50%
 - Un 90%
 - Un 75%
 - Un 80%
- El tipo de decantado por el cual el aire a presión pasa a través de una cámara que contiene un gel que facilita la condensación en su superficie, sobre la cual queda adherida la humedad, es el:
 - Decantado por enfriamiento
 - Decantado por absorción
 - Decantado por secador de membrana
 - Decantado por adsorción
- El compresor de pistón es un compresor de tipo:
 - De émbolo rotativo
 - Turbocompresor
 - De émbolo oscilante
 - Ninguna de las anteriores respuestas es correcta
- En la normalización de los formatos de papel, el formato denominado como A3 tiene las siguientes medidas (en milímetros):
 - 297 x 420
 - 297 x 430
 - 297 x 440
 - 297 x 460

6. La normalización en el dibujo técnico tiene como misión unificar criterios asociados a la ejecución de este, dentro de ello, la norma UNE 1032 normaliza:
- a) Vistas
 - b) Rotulación
 - c) Acotación
 - d) Tipo de Línea
7. Las líneas que se emplean para representar las aristas y los contornos interiores no visibles de una pieza son:
- a) Líneas llenas
 - b) Líneas de trazos
 - c) Líneas de trazo y punto
 - d) Líneas a mano alzada
8. ¿Cómo se denominan a las medidas que se adoptan como resultado del cálculo de dimensiones?:
- a) Medidas o cotas nominales
 - b) Medidas constructivas
 - c) Medidas prácticas
 - d) Medidas límites constructivas
9. En la especificación convencional de las superficies, el triángulo (▼) indica dentro de las calidades superficiales mejoradas:
- a) Refinado
 - b) Desbastado
 - c) Afinado
 - d) Burilado
10. La indicación de las tolerancias geométricas en los dibujos se realiza por medio de un rectángulo dividido en compartimientos, los cuales contiene, de izquierda a derecha:
- a) El símbolo de la característica a controlar, el valor de la tolerancia y una letra identificativa
 - b) El valor de la tolerancia, una letra identificativa y el símbolo de la característica a controlar
 - c) Una letra identificativa, el valor de la tolerancia y el símbolo de la característica a controlar
 - d) El símbolo de la característica a controlar, una letra identificativa y el valor de la tolerancia



11. Para el serrado de acero, hierro colado, aluminio, antifricción, utilizaremos hojas de:
- a) De 18 dientes por pulgada
 - b) De 24 dientes por pulgada
 - c) De 32 dientes por pulgada
 - d) De 28 dientes por pulgada
12. Atendiendo a la clasificación de las limas según su grado de corte, ¿Qué grado de corte tendría una lima basta?
- a) 8 dientes / cm^2
 - b) 12 dientes / cm^2
 - c) 14 dientes / cm^2
 - d) 16 dientes / cm^2
13. ¿Cuál es aproximadamente, la velocidad de rotación necesaria para una taladrar un acero convencional utilizando una broca de 8 mm de diámetro y una velocidad de corte de 15, tomando el valor de π de 3,1416?
- a) 1061,2 rpm
 - b) 596.83 rpm
 - c) 654,84 rpm
 - d) 861,24 rpm
14. El marcaje de una cabeza de tornillo consta de dos números separados por un punto. El primer número representa una centésima de la carga normal unitaria de rotura por tracción en N/mm^2 . El segundo número:
- a) Expresa la relación, multiplicada por la unidad, entre la carga unitaria de deformación elástica y la carga nominal unitaria de rotura por tracción
 - b) Expresa la relación, multiplicada por diez, entre la carga unitaria de deformación elástica y la carga nominal unitaria de rotura por tracción
 - c) Expresa la relación, multiplicada por cien, entre la carga unitaria de deformación elástica y la carga nominal unitaria de rotura por tracción.
 - d) Ninguna de las anteriores respuestas es correcta

15. Cuando nos encontramos con un tornillo Whitworth con el siguiente marcaje en la cabeza, se puede decir:



- a) Que es de calidad mejorada y tiene una resistencia a la tracción de 70 kp/mm²
 - b) Que es de calidad intermedia y tiene una resistencia a la tracción de 70 kp/mm²
 - c) Que es de calidad estándar y tiene una resistencia a la tracción de 70 kp/mm²
 - d) Que es de calidad extra y tiene una resistencia a la tracción de 70 kp/mm²
16. ¿Cómo se denomina la forma interior de la cabeza de un tornillo denominado de “dentado múltiple”?
- a) Torx
 - b) Xzn
 - c) Phillips
 - d) BNAE
17. ¿Para qué se utilizan las arandelas grower en una unión amovible?
- a) Para ampliar el área de sujeción y así repartir el esfuerzo de compresión
 - b) Para conseguir una gran transmisión de fuerza
 - c) Para el frenado de tuercas y tornillos
 - d) Para realizar la estanqueidad de la unión
18. La perspectiva caballera tiene tres ejes, uno de los cuales es fugado y tiene una inclinación de 45°, ¿Cuál es el coeficiente de reducción de las líneas que son paralelas al eje fugado?
- a) 0.7
 - b) 0.6
 - c) 0.5
 - d) 0.8
19. Si quieres realizar una acotación en paralelo de una pieza, ¿Qué distancia como mínimo debes dejar entre la primera línea de cota y la segunda línea de cota?
- a) 5 mm
 - b) 4 mm
 - c) 6 mm
 - d) 8 mm



20. A la hora de utilizar las hojas de sierra para realizar cortes de aluminio y de aleaciones de aluminio, ¿Qué refrigerante deberemos utilizar para evitar su calentamiento?
- a) Aceite de corte o taladrina
 - b) Terebintina o petróleo
 - c) Agua
 - d) Agua destilada
21. El tornillo de dimensiones M10x1.5–55, ¿A qué parte del tornillo corresponde la medida marcada como 55?
- a) Al diámetro exterior del tornillo
 - b) Al diámetro interior de la rosca
 - c) A la longitud del tornillo
 - d) A la dureza del tornillo
22. A nivel general la carrocería está formada por dos conjuntos importantes:
- a) Subestructura y superestructura
 - b) Infraestructura y estructura
 - c) Subestructura y estructura
 - d) Bastamento y habitáculo
23. ¿En qué tres zonas del vehículo se fija el panel de instrumentos?
- a) En el panel central o chapa de salpicadero, en los pilares delanteros y en el túnel de transmisión
 - b) En el panel central o chapa de salpicadero, en los pilares inferiores y en el túnel de transmisión
 - c) En el panel central o chapa de salpicadero, en los largueros inferiores y en el túnel de la transmisión
 - d) Ninguna de las anteriores respuestas es correcta
24. ¿Qué son los cinturones de seguridad con pretensores pirotécnicos?
- a) Son dispositivos de seguridad activa que funcionan en combinación con el airbag y cuando los sensores detectan un impacto, una centralita detona una pequeña carga pirotécnica que hace que el cinturón se retraiga y se pegue contra el cuerpo
 - b) Son dispositivos de seguridad pasiva que funcionan en combinación con el airbag y cuando los sensores detectan un impacto, una centralita detona una pequeña carga pirotécnica que hace que el cinturón se retraiga y se pegue contra el cuerpo
 - c) Son dispositivos de seguridad pasiva que funcionan en combinación con el airbag y cuando los sensores detectan un impacto, una centralita detona una pequeña carga pirotécnica que hace que el asiento se desplace hacia detrás, mitigando las lesiones producidas
 - d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta



25. La zona de daños denominada como zona de visión enfrentada al conductor, fuera de la cual los daños del parabrisas no serán reparados, se delimita:
- a) Mediante una franja horizontal de 30 cm de ancho, enmarcada en altura por el campo de barrido del limpiaparabrisas y centrada en el eje del volante
 - b) Mediante una franja diagonal de 30 cm de ancho, enmarcada en altura por el campo de barrido del limpiaparabrisas y centrada en el eje del volante
 - c) Mediante una franja vertical de 30 cm de ancho, enmarcada en altura por el campo de barrido del limpiaparabrisas y centrada en el eje del volante
 - d) Ninguna de las anteriores respuestas es correcta
26. ¿En qué lunas del vehículo se pueden instalar láminas solares?
- a) En cualquier luna del vehículo, tanto lateras delanteras y traseras, siempre y cuando permita una libre visión del conductor
 - b) En las lunas laterales traseras y en la luna trasera, siempre y cuando cuenten con su certificado y marcado de homologación correspondiente
 - c) En las lunas laterales traseras y en la luna trasera, siempre y cuando cuenten con su certificado y marcado de homologación correspondiente, el vehículo incorpore dos espejos retrovisores exteriores y en su montaje no existan ampollas de más de 2 mm de diámetro
 - d) En las lunas laterales traseras y en la luna trasera, siempre y cuando cuenten con su certificado y marcado de homologación correspondiente, el vehículo incorpore dos espejos retrovisores exteriores y en su montaje no existan ampollas de más de 4 mm de diámetro
27. En la simbología utilizada en la identificación de las lunas de los vehículos, el símbolo III/P?
- a) Vidrio templado
 - b) Vidrio templado recubierto
 - c) Vidrio laminado tratado recubierto
 - d) Vidrio laminado tratado
28. En el proceso de reparación de aluminio en el taller, ¿Qué temperatura no se debe de sobrepasar durante el calentamiento del aluminio previo al desabollado?
- a) 130°C
 - b) 150°C
 - c) 200°C
 - d) 170°C



29. Al trabajar con aluminio en el taller de carrocería, los líquidos penetrantes se usarán principalmente después de la operación de:
- a) Reconformado
 - b) Soldadura y recogido
 - c) Calentamiento previo a la soldadura
 - d) Ninguna de las repuestas anteriores es correcta
30. En el proceso de reparación de aluminio en el taller, ¿En qué tipo de deformaciones se utilizará el recogido con electrodo de cobre?
- a) En pequeños estiramientos
 - b) En grandes deformaciones
 - c) En deformaciones de elevada resistencia
 - d) En deformaciones sin sobre estiramiento de la pieza
31. En la soldadura eléctrica con electrodo revestido, ¿Qué es el factor de marcha?
- a) Es el periodo de tiempo que la máquina puede funcionar a plena intensidad sin llegar a calentarse
 - b) Es el periodo de tiempo que la máquina puede funcionar a plena potencia sin llegar a calentarse
 - c) Es el periodo de tiempo que la máquina puede funcionar a plena carga sin llegar a calentarse
 - d) Todas las respuestas anteriores son correctas
32. Dentro de las uniones fijas en carrocería, ¿Qué ventajas presentan las uniones engatilladas?
- a) Se realizan de forma lenta y no se producen cambios en la estructura metálica al no someterse a ninguna fuente de calor
 - b) Se realizan de forma rápida y se producen cambios en la estructura metálica al no someterse a ninguna fuente de calor
 - c) Se realizan de forma rápida y no se producen cambios en la estructura metálica al someterse a una fuente de calor
 - d) Se realizan de forma rápida y no se producen cambios en la estructura metálica al no someterse a ninguna fuente de calor



33. Las propiedades de los selladores PUR utilizados en las uniones fijas en carrocería mediante adhesivos estructurales son:
- a) Baja adhesión sobre chapa en bruto, sellan y pegan de forma óptima, se pueden pintar inmediatamente y no se pueden soldar con la soldadura por puntos de resistencia
 - b) Excelente adhesión sobre chapa en bruto, sellan y pegan de forma óptima, se pueden pintar inmediatamente y se pueden soldar con la soldadura por puntos de resistencia
 - c) Excelente adhesión sobre chapa en bruto, sellan y pegan de forma óptima, no se pueden pintar inmediatamente y no se pueden soldar por puntos de resistencia
 - d) Excelente adhesión sobre chapa imprimada, sellan y pegan de forma óptima, no se pueden pintar inmediatamente y se pueden soldar con la soldadura por puntos de resistencia
34. ¿Qué inconvenientes presentan las uniones fijas mediante adhesivos estructurales usadas en carrocería?
- a) Necesitan preparación superficial, son necesarios tiempos de curado, resistencias mecánicas y temperaturas limitadas
 - b) Necesitan preparación superficial, son necesarios tiempos de curado, desmontaje y resistencias mecánicas y temperaturas limitadas
 - c) Son necesarios tiempos de curado, desmontaje y resistencias mecánicas y temperatura limitadas
 - d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta
35. En carrocería, ¿Cuáles son los diferentes sistemas de montaje de piezas mediante adhesivos?
- a) Solape plegado, solape biselado, placa con cubierta y unión en bisel
 - b) Solape simple, solape plegado, solape biselado, placa con cubierta y unión en bisel
 - c) Solape simple, solape pegado, solape biselado, placa con cubierta y unión en chaflán
 - d) Solape simple, solape engatillado, solape plegado, solape biselado, placa con cubierta y unión en bisel
36. En la soldadura eléctrica por puntos de resistencia, como norma el diámetro de la zona de contacto o punta del electrodo debe de ser:
- a) 2 veces el espesor de la chapa más fina en mm + 3 mm
 - b) 3 veces el espesor de la chapa más fina en mm + 2 mm
 - c) 2 veces el espesor de la chapa más fina en mm + 2 mm
 - d) 1 vez el espesor de la chapa más fina en mm + 3 mm

37. En la soldadura eléctrica por puntos de resistencia la distancia del punto de soldadura al borde de la pieza debe de ser:
- a) 1.5 veces el \varnothing del electrodo
 - b) 2 veces el \varnothing del electrodo
 - c) 2.5 veces el \varnothing del electrodo
 - d) 3 veces el \varnothing del electrodo
38. Los aceros refosforados utilizados en la fabricación de carrocerías son un tipo de acero:
- a) Convencional
 - b) De alta resistencia (HSS)
 - c) De muy alta resistencia (EHSS)
 - d) De ultra alta resistencia (UHSS)
39. ¿A qué esfuerzos pueden estar sometidas las uniones fijas mediante adhesivos estructurales usadas en carrocería?
- a) De tracción, compresión y cortadura
 - b) De tracción, compresión y cizalla
 - c) De tracción y compresión
 - d) Ninguno de los anteriores
40. ¿Cuál de las siguientes características no corresponde al plástico llamado poliamida?
- a) Se alía fácilmente con otros plásticos
 - b) Puede presentarse en estado flexible o rígido
 - c) Es difícil de soldar
 - d) Posee buenas propiedades mecánicas
41. ¿Cuál de los siguientes plásticos se puede presentar como termoestable, termoplástico e incluso como elastómero?
- a) PP
 - b) ABS
 - c) PUR
 - d) PVC



42. ¿Cuál de los siguientes plásticos se considera un copolímero?

- a) ABS
- b) PC
- c) PA
- d) PE

43. En la soldadura oxiacetilénica, ¿Qué presiones de trabajo debo regular en los manorreductores de las botellas para soldar una chapa de 1,5 mm por fusión?

- a) 0.4 kg/cm² para acetileno y 3 kg/cm² para el oxígeno
- b) 0.5 kg/cm² para acetileno y 2 kg/cm² para el oxígeno
- c) 0.5 kg/cm² para acetileno y 3 kg/cm² para el oxígeno
- d) Ninguna de las anteriores

44. En la soldadura oxiacetilénica, ¿Para qué se utiliza el método de soldadura a “izquierdas”

- a) Se aplica a toda clase de metales y aleaciones y está especialmente indicada para chapas de más de 8 mm de espesor
- b) Se aplica a toda clase de metales y aleaciones y está especialmente indicado para chapas de hasta 8 mm de espesor
- c) Se aplica a toda clase de metales y aleaciones y está especialmente indicado para chapas de más de 6 mm de espesor
- d) Se aplica a toda clase de metales y aleaciones y está especialmente indicado para chapas de hasta 6 mm de espesor

45. Los riesgos más comunes en los procesos de reparación efectuados en elementos fijos del vehículo son:

- a) Sobreesfuerzos y posturas inadecuadas, quemaduras, irritaciones respiratorias, irritaciones en la piel, descargas eléctricas, golpes y cortes, radiaciones, inhalación de humos, incendio y explosiones
- b) Sobreesfuerzos y posturas inadecuadas, proyección de suciedad, quemaduras, irritaciones oculares, irritaciones respiratorias, irritaciones en la piel, descargas eléctricas, golpes y cortes, radiaciones, inhalación de humos, incendio y explosiones
- c) Sobreesfuerzos y posturas inadecuadas, proyección de partículas, quemaduras, irritaciones oculares, irritaciones respiratorias, irritaciones en la piel, irritaciones capilares, descargas eléctricas, golpes y cortes, inhalación de humos, incendio y explosiones
- d) Esfuerzos y posturas inadecuadas, proyección de partículas, quemaduras, irritaciones oculares, irritaciones respiratorias, irritaciones en la piel, recargas eléctricas, irradiaciones, aspiración de humos, incendio y explosiones



46. En un equipo portátil de soldadura por arco en protección gaseosa MIG/MAG, ¿Qué parámetros condicionantes debemos de tener en cuenta a la hora de soldar?
- a) Ø del hilo, caudal de gas, polaridad de la corriente, velocidad de avance, tensión, intensidad, distancia entre el tubo de contacto y la pieza y la velocidad de soldadura
 - b) Ø del hilo, caudal de gas, velocidad de avance, tensión, intensidad, distancia entre el tubo de contacto y la pieza y la velocidad de soldadura
 - c) Ø del hilo, caudal de gas, polaridad de la corriente, velocidad de arrastre, tensión, intensidad, distancia entre el tubo de contacto y la pieza y la distancia de soldadura
 - d) Ø del hilo, caudal de gas, polaridad de la corriente, velocidad de avance, tensión, distancia entre el tubo de contacto y la pieza y la distancia de soldadura
47. ¿Qué significa “FR(60)” en el siguiente marcaje: >PA-MD10-P(DBP)-FR(60)<?
- a) Tipo de refuerzo
 - b) Tipo de plastificante
 - c) Tipo de retardante de la llama
 - d) Tipo de colorante
48. En la reparación en carrocería de un plástico mediante el método de la acetona, ¿Cuál es el plástico con el que mejor resultados se obtienen?
- a) EDPM
 - b) PVC
 - c) ABS
 - d) PA
49. Los plásticos termoplásticos están compuestos por una estructura de cadenas largas de polímeros:
- a) Lineales
 - b) Lineales y ramificadas
 - c) Reticuladas
 - d) Ramificadas
50. Los paragolpes montados en los automóviles deben cumplir el reglamento ECE 45, que exige que...
- a) En un golpe contra una pared indeformable, a 6 km/h, no sufra daño alguno la estructura o carrocería a la que protegen
 - b) En un golpe contra una pared indeformable, a 8 km/h, no sufra daño alguno la estructura o carrocería a la que protegen
 - c) En un golpe contra una pared indeformable, a 4 km/h, no sufra daño alguno la estructura o carrocería a la que protegen
 - d) En un golpe contra una pared indeformable, a 10 km/h, no sufra daño alguno la estructura o carrocería a la que protegen

DATOS DEL ASPIRANTE		
APELLIDOS:		
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	FECHA:

FIRMA

MARCAR LA RESPUESTA CON UNA "X" EN LA CASILLA CORRESPONDIENTE. EN EL CASO DE NECESITAR MODIFICAR LA RESPUESTA, TACHAR COMPLETAMENTE LA CASILLA Y MARCAR CON UNA "X" LA NUEVA RESPUESTA.

1	a	b	c	d
2	a	b	c	d
3	a	b	c	d
4	a	b	c	d
5	a	b	c	d
6	a	b	c	d
7	a	b	c	d
8	a	b	c	d
9	a	b	c	d
10	a	b	c	d
11	a	b	c	d
12	a	b	c	d
13	a	b	c	d
14	a	b	c	d
15	a	b	c	d
16	a	b	c	d
17	a	b	c	d
18	a	b	c	d
19	a	b	c	d
20	a	b	c	d
21	a	b	c	d
22	a	b	c	d
23	a	b	c	d
24	a	b	c	d
25	a	b	c	d

26	a	b	c	d
27	a	b	c	d
28	a	b	c	d
29	a	b	c	d
30	a	b	c	d
31	a	b	c	d
32	a	b	c	d
33	a	b	c	d
34	a	b	c	d
35	a	b	c	d
36	a	b	c	d
37	a	b	c	d
38	a	b	c	d
39	a	b	c	d
40	a	b	c	d
41	a	b	c	d
42	a	b	c	d
43	a	b	c	d
44	a	b	c	d
45	a	b	c	d
46	a	b	c	d
47	a	b	c	d
48	a	b	c	d
49	a	b	c	d
50	a	b	c	d



VICEPRESIDENCIA, CONSEJERÍA
DE EDUCACIÓN Y UNIVERSIDADES

CIFP Profesor Raúl Vázquez



Tfno.: 91 507 20 82 · Fax: 91 786 84 41
Ctra. Villaverde-Vallecas, Km. 4
28053 Madrid



Unión Europea
Fondo Social Europeo
El FSE invierte en tu futuro