



## PRUEBAS PARA LA OBTENCIÓN DE TÍTULOS DE TÉCNICO Y TÉCNICO SUPERIOR.

### Convocatoria correspondiente al curso académico 2023-2024

(ORDEN 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud, por la que se regula la organización y el procedimiento de las pruebas para la obtención de los títulos de Técnico y Técnico Superior de Formación Profesional en la Comunidad de Madrid.)

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:	

Código del ciclo: TMVM01	Denominación completa del ciclo formativo: Técnico en Carrocería
Código del módulo: 0255	Denominación completa del módulo profesional: Elementos metálicos y sintéticos.

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Todos los/as candidatos/as han de entregar el examen con los datos personales debidamente cumplimentados, aun cuando no haya respondido a ninguna pregunta y tener disponible el DNI en la mesa.</li> <li>- Si se ha de rectificar una respuesta, tachar con una línea horizontal. No utilizar líquido corrector (Tippex).</li> <li>- Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente).</li> <li>- No se puede utilizar material de consulta.</li> </ul> <p>Para ambas pruebas, el/la candidato/a podrá necesitar calculadora científica no programable, compás, regla, escuadra, cartabón, bolígrafo negro o azul y lapicero. Queda prohibida la utilización de dispositivos electrónicos de comunicación en el aula.</p>



Dentro de los primeros 15 minutos del horario oficial de inicio de los exámenes se podrá acceder al aula de examen en circunstancias especiales, sin que ello implique en ningún caso incremento del tiempo fijado para el examen. Una vez iniciados los exámenes, no se permitirá a ningún/a candidato/a abandonar el aula hasta pasados 15 minutos desde el momento fijado para el comienzo de la prueba. Tampoco se permitirá a ningún/a candidato/a entrar en el aula transcurrido dicho período de tiempo.

Para la realización de la segunda prueba, el/la candidata/a necesitará ropa de trabajo, guantes, gafas y botas de seguridad.

Las notas se publicarán en un plazo máximo de 4 días naturales desde la realización de la prueba. Las notas serán introducidas en el sistema para que aparezcan en RAICES en el apartado correspondiente del candidato/a.

#### CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN

Debido a las características de los módulos y en base al artículo 19.3 de la ORDEN 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud se realizará **una primera prueba teórica eliminatoria** y una **posterior prueba práctica**. La prueba práctica solo la realizarán aquellos/as candidatos/as que hayan superado la primera prueba con una calificación igual o superior a 5. Para superar cada módulo será necesario obtener una calificación igual o superior a 5 en la prueba teórica y una calificación igual o superior a 5 en la prueba práctica.

Superadas las dos pruebas, la nota final del módulo será la media aritmética de ambas pruebas. Si al realizar la media aritmética la nota final tiene decimales iguales o superiores a 0,5 se redondeará a la unidad inmediata superior, si los decimales son inferiores a 0,5 se redondeará a la unidad inmediata inferior.

La primera prueba consistirá en la realización de una prueba escrita de 50 preguntas con 4 posibles alternativas de respuesta y sólo 1 respuesta correcta, marcando la respuesta seleccionada en la plantilla correspondiente. Para superar esta prueba será necesario obtener, al menos, una calificación de 5 puntos sobre 10.

La duración de esta prueba será de 2 horas.



**Esta primera prueba es eliminatoria**, si no se obtiene una calificación de al menos 5 puntos en esta prueba no se podrá realizar la 2ª prueba, siendo la calificación negativa. La puntuación de las preguntas de la primera prueba será la siguiente:

- Pregunta contestada correctamente..... **0.2 puntos**
- Pregunta no contestada..... **0 puntos**
- Pregunta contestada incorrectamente..... **- 0.1 puntos**

La segunda prueba consistirá en la realización de una o varias prácticas y/o supuestos prácticos relacionados con los módulos a examen. La duración de esta prueba será de 2 horas. La puntuación máxima de esta prueba será de un 10 y en cada pregunta/ítem se detallará el valor que corresponda a cada una de ellas.

El contenido de la prueba práctica podrá estar relacionado con alguno de estos supuestos:

- o Interpretación de esquemas y documentación técnica.
- o Realización de procesos prácticos en el área de carrocería.
- o Resolución de averías provocadas.
- o Diagnostico de elementos estructurales.
- o Identificación de elementos.
- o Realización de problemas.
- o Manejo de equipos utilizados en el área de reparación y diagnosis de carrocerías.

DATOS DEL ASPIRANTE		
APELLIDOS:		
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:

FIRMA



### CALIFICACIÓN PRUEBA TEÓRICA

--

### DATOS DEL ASPIRANTE

APELLIDOS:		
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:

### FIRMA

--

### CONTENIDO DE LA PRUEBA.

**1ª A la hora de seleccionar la iluminación de un taller debemos darles prioridad a ciertas zonas. ¿Qué luminosidad deben tener la zona de reparación, preparación o pintura, respectivamente?**

- a) De 400 lux/m<sup>2</sup> a 450m/2, 850 lux/m<sup>2</sup> como mínimo y 1500 lux/ m<sup>2</sup>.
- b) De 200 lux/m<sup>2</sup> a 250m/2, 650 lux/m<sup>2</sup> como mínimo y 1000 lux/ m<sup>2</sup>.
- c) De 100 lux/m<sup>2</sup> a 250m/2, 850 lux/m<sup>2</sup> como mínimo y 2000 lux/ m<sup>2</sup>.
- d) De 300 lux/m<sup>2</sup> a 350m/2, 650 lux/m<sup>2</sup> como mínimo y 2000 lux/ m<sup>2</sup>.

**2ª En la instalación de un taller, las tuberías tienen que tener un color determinado, este debe ser:**

a)

Fluido Negro	Acetileno Azul	Aire comp. Verde	Agua Blanco	Oxigeno Marrón
--------------	----------------	------------------	-------------	----------------

b)

Fluido Negro	Aire comp. Azul	Agua Verde	Oxígeno Blanco	Acetileno Marrón
--------------	-----------------	------------	----------------	------------------

c)

Fluido Negro	Agua Azul	Aire comp. Verde	Oxígeno Blanco	Acetileno Marrón
--------------	-----------	------------------	----------------	------------------

d)

Fluido Negro	Oxigeno Azul	Agua Verde	Aire comp. Blanco	Acetileno Marrón
--------------	--------------	------------	-------------------	------------------



**3ª Un taller de carrocería está expuesto constantemente a posibles incendios.**

**¿Qué medidas contraincendios deben de cumplir dichos talleres?**

- a) Reconocer los riesgos y disponer del material adecuado.
- b) Debe contar con una adecuada instalación contra incendios y bocas de incendios (BIE).
- c) Debe contar con un sistema de extintores y los operarios deben conocer y poseer la formación adecuada sobre los mismos.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

**4ª La presión máxima de trabajo de una instalación neumática de un taller se sitúa en torno a:**

- a) De 4 a 6 bares.
- b) De 6 a 8 bares.
- c) De 8 a 10 bares.
- d) De 10 a 11 bares.

**5ª Existen varios tipos de compresores para el funcionamiento neumático de un taller, tales como:**

- a) De embolo oscilante, de embolo rotativo y turbo-compresores.
- b) De embolo oscilante y de embolo rotativo.
- c) De embolo oscilante, de embolo rotativo y de tipo Scroll.
- d) De embolo oscilante, de embolo rotativo, turbo-compresores y de tipo Scroll.

**6ª ¿Por qué se ponen diferentes tipos de tomas de aire a presión, en los talleres?**

- a) Para diferenciar las que utilizan elementos neumáticos que usan manómetros de máxima presión, de la que no lo usan.
- b) Para diferenciar las que utilizan elementos neumáticos que usan aceite de la que no lo usan.
- c) Para diferenciar las que utilizan elementos neumáticos que tiene filtro de secado, de la que no lo usan.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

**7ª Las principales ventajas de las herramientas neumáticas, respecto de las eléctricas, son:**

- a) Menor riesgo para seguridad y la salud, utilizan un sistema de energía gratuito, (el aire), son herramientas limpias con el medio ambiente.
- b) Menor riesgo para seguridad y la salud, utilizan un sistema de energía gratuito, (el aire), son herramientas limpias con el medio ambiente, pueden tener más potencia que las eléctricas.
- c) Menor riesgo para seguridad y la salud, utilizan un sistema de energía gratuito, (el aire), son herramientas limpias con el medio ambiente, son más pequeñas y ligeras.
- d) Todas las respuestas anteriores son falsas.



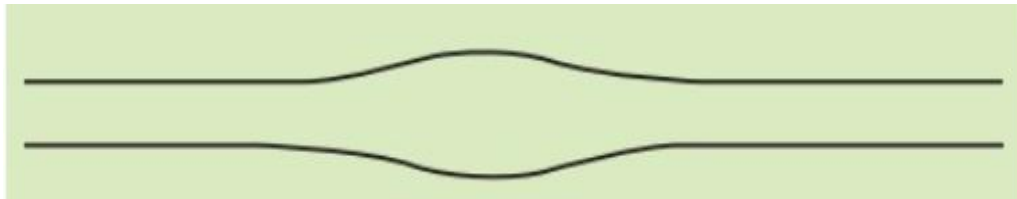
**8ª Los planos aspirantes:**

- a) Son la zona de preparación, o es el espacio, físico del taller de pintura habilitado para que el operario realice los diferentes trabajos de fondo: lijado, enmascarado, enmasillado, pulido.
- b) Son la zona de preparación, o es el espacio, físico del taller de pintura habilitado para que el operario realice los diferentes trabajos de fondo: lijado, enmascarado, enmasillado, imprimado, aparejado y pintado.
- c) Son la zona de preparación, o es el espacio, físico del taller de pintura habilitado con calor, para que el operario realice los diferentes trabajos de fondo: lijado y enmascarado.
- d) Todas las respuestas anteriores son falsas.

**9ª Para realizar un diagnóstico previo a la reparación de la carrocería, podemos emplear ciertas técnicas tales como:**

- a) Mediante la detección visual, mediante la apreciación al tacto y mediante peines de formas.
- b) mediante la apreciación al tacto, mediante peines de formas y mediante el repaso con la garlopa.
- c) Mediante la detección visual, mediante la apreciación al tacto, mediante peines de formas y mediante el repaso con la garlopa.
- d) Mediante la detección visual, mediante la apreciación al tacto, mediante peines de formas, mediante el repaso con la garlopa y mediante el útil de ultrasonidos.

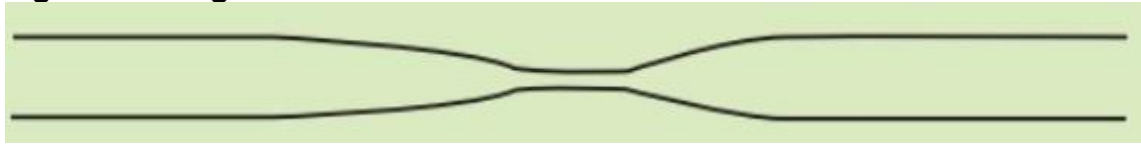
**10ª Si colocamos una lámpara para observar un daño y realizar un diagnóstico previo a la reparación en un vehículo, si observamos la siguiente imagen:**



- a) Es una superficie deformada hacia el exterior.
- b) Es una superficie deformada hacia el interior.
- c) Es una superficie deformada de forma divergente.
- d) Es una superficie deformada de forma paralela.



**11ª Si colocamos una lámpara para observar un daño y realizar un diagnóstico previo a la reparación en un vehículo, si observamos la siguiente imagen:**



- a) Es una superficie deformada hacia el exterior.
- b) Es una superficie deformada hacia el interior.
- c) Es una superficie deformada de forma convergente.
- d) Es una superficie deformada de forma paralela

**12ª ¿Qué definimos como abolladura indirecta?**

- a) Es aquella que produce daños en la chapa exterior.
- b) Es aquella que es producida por un elemento externo.
- c) Es aquella que produce daños tanto externos como internos de la carrocería.
- d) Es aquella que solo produce daños internos, ya que la pieza exterior es flexible y vuelve a su posición original.

**13ª Al producirse deformaciones plásticas la estructura interna del acero, se altera sin llegar al punto de rotura.**

- a) Verdadero.
- b) Falso.
- c) En el acero, no se producen deformaciones plásticas.
- d) Las deformaciones plásticas, solo se producen en el momento de la rotura.

**14ª El aluminio, puede alearse con otros metales para variar sus propiedades.**

- a) Verdadero.
- b) Falso.
- c) El acero de automoción se utiliza sin aleaciones para evitar la corrosión del mismo, ya que este genera alúmina, y con otras aleaciones se oxidaría.
- d) El aluminio, no admite aleaciones de ningún tipo.

**15ª Decimos que un acero es (THLE) cuando:**

- a) Son aceros de muy alto límite de elasticidad.
- b) Son aceros de conformación en frío.
- c) Son aceros de alto límite elástico.
- d) Son aceros laminados en caliente.





**16ª ¿Qué es la *estricción*?**

- a) Es la propiedad que tienen los metales de oponerse a la reducción de su sección cuando están sometidos a una carga de tracción.
- b) Es la propiedad que tienen los metales de oponerse a la reducción de su sección cuando están sometidos a cambios bruscos de temperatura.
- c) Es la propiedad que tienen los metales de romperse fácilmente bajo la acción de un choque.
- d) Es la resistencia que opone un metal a la ruptura por choque o percusión.

**17ª ¿Qué es la *ductilidad*?**

- a) Es la propiedad que tienen los metales de ser maleables fácilmente bajo la acción de un choque.
- b) Es la propiedad de algunos metales de dejarse estirar.
- c) Es la propiedad de algunos metales de permitir la transferencia del calor.
- d) Es la propiedad de algunos metales a presentar dilatación térmica.

**18ª ¿Qué temperatura de fusión tiene el aluminio?**

- a) 820°C.
- b) 320°C.
- c) 660°C.
- d) 1.083°C.

**19ª ¿Qué elemento de los siguientes, tiene más dilatación térmica?**

- a) Acero.
- b) Aluminio.
- c) Cobre.
- d) Fundición gris.

**20ª En una carrocería. ¿Dónde se emplean los aceros de ultraresistencia?**

- a) En los elementos que soportan la suspensión y el motor.
- b) En los elementos que soportan las vibraciones de la carrocería.
- c) En los elementos que protegen el habitáculo.
- d) En los elementos como el piso y las traviesas.

**21ª Las tranchas:**

- a) Se utilizan para sacar líneas y quebrantos.
- b) En materiales blandos como el aluminio se utilizan de plástico o madera.
- c) Se utilizan siempre, asociadas al martillo de bola.
- d) Todas las respuestas anteriores son verdaderas.

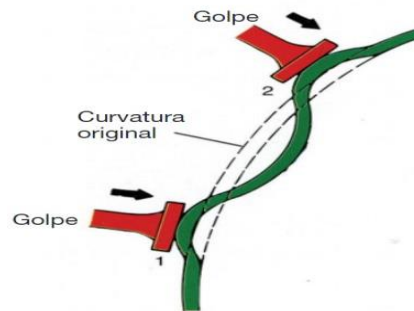
**22ª ¿Por qué debemos separar las herramientas utilizadas en acero de las de aluminio?**

- a) Porque son herramientas distintas, las de aluminio son más débiles.
- b) Porque son herramientas distintas, las de aluminio son de madera y plástico.
- c) Porque se contaminan.
- d) Todas las respuestas anteriores son falsas.



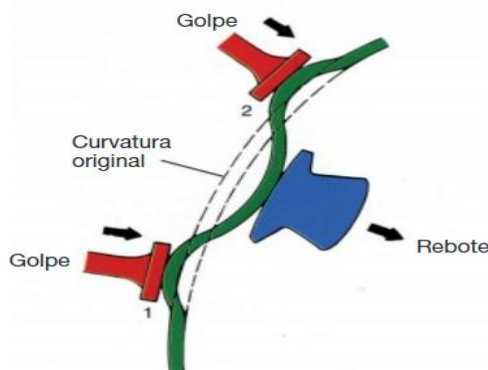


**23ª ¿Cómo se denomina esta técnica de recuperación de daño?**



- a) Desabollado directo.
- b) Desabollado indirecto.
- c) Desabollado en falso.
- d) Desabollado plástico.

**24ª ¿Cómo se denomina esta técnica de recuperación de daño?**



- a) Desabollado directo.
- b) Desabollado indirecto.
- c) Desabollado en falso.
- d) Desabollado plástico.

**25ª ¿Cuáles son las operaciones básicas de chapista en la transformación plástica de la superficie del acero por medio del golpeo continuado?**

- a) Aplanado, estirado, recalcado, recogido y batido.
- b) Aplanado, estirado, recalcado y batido.
- c) Aplanado, estirado, recogido y batido.
- d) Aplanado, recalcado, recogido y batido.

**26ª Los lápices termocromáticos o pinturas térmicas, usadas en las reparaciones de carrocerías de aluminio, tienen como principal característica que varían su color al llegar a una cierta temperatura.**

- a) Verdadero.
- b) Falso.
- c) Falso, pero solo para los lápices.
- d) Falso, los lápices termocromáticos o pinturas térmicas, no existen.



**27ª ¿Por qué, en algunos casos, se van de hora los relojes electrónicos cuando se recoge la chapa con la multifunción?**

- a) Debido a las altas temperaturas que alcanza la chapa en las reparaciones con maquina multifunción.
- b) Debido a las corrientes parasitarias que genera la maquina multifunción.
- c) Debido a las altas corriente que produce la maquina multifunción.
- d) Debido a los campos magnéticos de las altas corrientes que produce la maquina multifunción.

**28ª ¿Qué particularidades tiene la técnica del recogido en los paneles de aluminio?**

- a) Elevada dilatación del aluminio.
- b) Elevada conductividad térmica.
- c) El aluminio no cambia de color con el calor.
- d) Todas las respuestas anteriores son verdaderas.

**29ª ¿Qué es la corrosión?**

- a) Es un fenómeno de combinación química del oxígeno con los elementos metálicos.
- b) Es un deterioro lento y progresivo de un metal debido a un agente exterior.
- c) Es el proceso químico que tienen los metales, en reacción con el oxígeno produciendo el deterioro de dicho metal, convirtiéndose este, en otro elemento totalmente distinto.
- d) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.

**30ª La máquina multifunción, está diseñada para hacer soldaduras:**

- a) Por puntos por una sola cara.
- b) Por Puntos por las dos caras.
- c) Por puntos, con soldadura por resistencia termoeléctrica, por una sola cara.
- e) Por puntos, con soldadura por resistencia termoeléctrica, por las dos caras.

**31ª Cuando soldamos arandelas con la maquina multifunción, las colocaremos de forma.**

- a) De forma vertical a la deformación.
- b) De forma horizontal a la deformación.
- c) En función de las características del golpe.
- d) Todas las respuestas son correctas.

**32ª ¿Qué presión de aire necesita una máquina de desabollado neumático para funcionar correctamente?**

- a) De 3 a 4 bares.
- b) De 4 a 6 bares.
- c) De 6 a 8 bares.
- d) De 8 a 10 bares.



**33ª ¿Para qué tipos de reparaciones son especialmente útiles los desabolladores neumáticos?**

- a) Impactos por granizo.
- b) Contracciones de la chapa.
- c) Arañazos.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

**34ª La reparación con arandelas adhesivas y palancas.**

- a) Se trata de un sistema similar al sistema de ventosas adhesivas que permite restablecer las superficies abolladas sin deteriorar la pintura.
- b) Con este sistema se puede ejercer una gran fuerza de tracción al utilizar adhesivos que se adhieren fuertemente a la superficie de contacto.
- c) Es adecuado para utilizarlo sobre superficies de aluminio o chapa.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

**35ª Las palancas se catalogan en seis grupos identificados por colores; cada color identifica un tipo de punta que se aplica a determinados trabajos.**

- a) Verdadero.
- b) Falso.
- c) Solo para las de plástico.
- d) Solo para las de metal.

**36ª ¿Qué diferencias existen entre el equipo ding puller y el airpuller?**

- a) Ding puller utiliza tracción mecánica y agarre por pegamento. Airpuller utiliza agarre por soldadura y tracción neumática.
- b) Ding puller utiliza tracción neumática y agarre por soldadura. Airpuller utiliza agarre por pegamento y tracción mecánica.
- c) Ding puller utiliza tracción neumática y agarre por soldadura. Airpuller utiliza agarre por pegamento y tracción neumática.
- d) Ding puller utiliza tracción neumática y agarre por pegamento. Airpuller utiliza agarre por soldadura y tracción neumática.

**37ª Los equipos de inducción:**

- a) Reducen abolladuras intensas.
- b) Sustituyen a los sistemas de varillaje.
- c) Solo se emplean en el uso de la carrocería.
- d) Todas las respuestas anteriores son falsas.

**38ª ¿En qué consiste el método por reloj, de la reparación por varillas?**

- a) En reparar el daño presionando por el interior en el orden de las agujas del reloj.
- b) En reparar el daño presionando por el interior en el orden contrario de las agujas del reloj.
- c) En reparar el daño presionando por el interior en el orden de las agujas del reloj, de fuera hacia dentro de la abolladura.
- d) Todas las respuestas anteriores son falsas.



**39ª En lo que se refiere a materiales plásticos, utilizamos una serie de abreviaturas para identificar dichos materiales, así, si decimos (PBT) nos referimos al:**

- a) Polipropileno de bulitileno.
- b) Policarbonato de bulitileno.
- c) Poliamida 12.
- d) Poli-tereftalato de butileno.

**40ª En lo que se refiere a materiales plásticos, utilizamos una serie de abreviaturas para identificar dichos materiales, así, si decimos (PS) nos referimos al:**

- a) Poliprespileno.
- b) Policarbonato.
- c) Poliestrireno.
- d) Poliestireno.

**41ª En lo que se refiere a materiales plásticos, utilizamos una serie de abreviaturas para identificar dichos materiales, así, si decimos (PP-EPDM) nos referimos al:**

- a) Cloruro de pilivinilo.
- b) Etileno-propileno-dieno-monómero.
- c) Policarbonato poliéster termoplástico.
- d) policarbonato/politeretalato de butileno.

**42ª En lo que se refiere a materiales plásticos, utilizamos una serie de abreviaturas para identificar dichos materiales, así, si decimos (GU-P) nos referimos al:**

- a) Resina de poliéster reforzada con fibra de vidrio.
- b) Plástico reforzado con fibra de vidrio.
- c) Resina epoxi reforzado con fibra de vidrio.
- d) Policarbonato poliéster termoplástico con fibra de vidrio.

**43ª ¿Para qué se emplean aditivos en los plásticos?**

- a) Para que sean incoloros.
- b) Para que sean más frágiles.
- c) Para que sean transparentes.
- d) Todas las respuestas anteriores son falsas.

**44ª ¿Qué significa el concepto *composite*?**

- a) Materiales sintéticos mezclados homogéneamente formando un compuesto.
- b) Es el material resultante de cohesionar fibras de vidrio, carbono y sintéticas con mallas de metal y resinas.
- c) Es el material resultante de cohesionar fibras de vidrio y resinas.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

**45ª ¿A qué denominamos zylon?**

- a) Es un elemento plástico 10 veces más ligero que el aluminio.
- b) Es un elemento plástico 10 veces más resistente que el acero.
- c) Es un elemento plástico 10 veces más resistente al calor que el acero.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.



**46ª ¿A qué denominamos calandrado?**

- a) A la fabricación por extrusión de las calandras de PVC de los automóviles.
- b) A la fabricación de salpicaderos por capas superpuestas de diferentes polímeros, con la obtención de diferentes texturas en una misma pieza.
- c) La fabricación por láminas de PVC y de tejidos recubiertos utilizados para la protección del interior.
- d) Todas las respuestas anteriores son correctas.

**47ª Si me encuentro este código en una pieza plástica. ¿Qué significa?**

**>PA-MD10-P(DBP)-FR(60)<.**

- a) Que es un plástico de tipo; Poliamida con reforzada de un 1% de mineral en polvo, plastificado con dibutilftalato, con hidróxido de aluminio, como retardante del fuego.
- b) Que es un plástico de tipo; Polietileno con reforzada de un 11% de mineral en polvo, plastificado con acrilonitribuleno, con hidróxido de cobre, como retardante del fuego.
- c) Que es un plástico de tipo; Poliamida con reforzada de un 10% de mineral en polvo, plastificado con dibutilftalato, con hidróxido de aluminio, como retardante del fuego.
- d) Que es un plástico de tipo; Poliamida con reforzada de un 10% de mineral en polvo, plastificado con acrilonitribuleno, con hidróxido de cobre al 60%, como retardante del fuego.

**48ª ¿Qué significa en un termoplástico elastómero, las siglas (TP V)?**

- a) Que esta vulcanizado.
- b) Que está mezclado con urato de poliéster.
- c) Que en su composición tiene mezclas de caucho orgánico y sintético.
- d) Que en su composición es caucho plastificado muy concentrado.

**49ª Si realizo una reparación en un plástico *termoendurecible* debo de:**

- a) Anadir el catalizador y el endurecedor juntos para realizar un buen proceso desecado.
- b) Anadir el catalizador y el endurecedor juntos para realizar un buen proceso de endurecimiento del material.
- c) Si mezclo el endurecedor y catalizador de forma directa, se puede estropear el proceso de canalización, formando burbujas en el proceso de endurecimiento y quedando una pieza muy frágil.
- d) Si mezclo el endurecedor y catalizador de forma directa se puede producir una reacción explosiva.



**50ª ¿Qué medidas de seguridad o precauciones debemos tomar para la reparación de plásticos mediante grapas térmicas?**

- a) Emplear mascarilla de polvo y gases, guantes contra quemaduras, gafas de seguridad contra proyecciones, evitar el contacto con las grapas cuando estas estén calientes y tener una habitación ventilada.
- b) Guantes contra quemaduras, gafas de seguridad contra proyecciones, evitar el contacto con las grapas cuando estas estén calientes y tener una habitación ventilada.
- c) Emplear mascarilla de polvo, guantes contra quemaduras, gafas de seguridad, evitar el contacto con las grapas cuando estas estén calientes y tener una habitación ventilada.
- d) Emplear mascarilla de polvo y gases, guantes contra quemaduras, gafas de seguridad contra proyecciones y evitar el contacto con las grapas cuando estas estén calientes.



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
NOMBRE:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:	

**MARCAR LA RESPUESTA CON UNA "X" EN LA CASILLA CORRESPONDIENTE. EN EL CASO DE NECESITAR MODIFICAR LA RESPUESTA, TACHAR COMPLETAMENTE LA CASILLA Y MARCAR CON UNA "X" LA NUEVA RESPUESTA.**

1	a	b	c	d
2	a	b	c	d
3	a	b	c	d
4	a	b	c	d
5	a	b	c	d
6	a	b	c	d
7	a	b	c	d
8	a	b	c	d
9	a	b	c	d
10	a	b	c	d
11	a	b	c	d
12	a	b	c	d
13	a	b	c	d
14	a	b	c	d
15	a	b	c	d
16	a	b	c	d
17	a	b	c	d
18	a	b	c	d
19	a	b	c	d
20	a	b	c	d
21	a	b	c	d
22	a	b	c	d
23	a	b	c	d
24	a	b	c	d
25	a	b	c	d

26	a	b	c	d
27	a	b	c	d
28	a	b	c	d
29	a	b	c	d
30	a	b	c	d
31	a	b	c	d
32	a	b	c	d
33	a	b	c	d
34	a	b	c	d
35	a	b	c	d
36	a	b	c	d
37	a	b	c	d
38	a	b	c	d
39	a	b	c	d
40	a	b	c	d
41	a	b	c	d
42	a	b	c	d
43	a	b	c	d
44	a	b	c	d
45	a	b	c	d
46	a	b	c	d
47	a	b	c	d
48	a	b	c	d
49	a	b	c	d
50	a	b	c	d





Cofinanciado por  
la Unión Europea

Centro de Excelencia de FP  
**CIFP Profesor Raúl Vázquez**

Tfno.: 91 507 20 82 · Fax: 91 786 84 41  
Crta. Villaverde-Vallecas, Km. 4  
28053 Madrid



Fondos Europeos



**Comunidad  
de Madrid**

CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN,  
CIENCIA Y UNIVERSIDADES