

Este profesional será capaz de:

Planificar, programar y controlar la fabricación por mecanizado y montaje de bienes de equipo, partiendo de la documentación del proceso y las especificaciones de los productos a fabricar, asegurando la calidad de la gestión y de los productos, así como la supervisión de los sistemas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.

Duración:

2000 horas: 2 cursos académicos, incluyendo fase de formación en la empresa u organismo equiparado.

Normativa: [Real Decreto 1687/2007, de 14 de diciembre.](#)

[Decreto 21/2009, de 26 de febrero.](#)

Plan de estudios:

Familia profesional: FABRICACIÓN MECÁNICA					
Ciclo Formativo: PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA					
Grado: Superior		Duración: 2000 horas		Código: FMES01	
MÓDULOS PROFESIONALES					
Código	Denominación	Duración del currículo (horas)	Equivalencias en créditos ECTS	Curso 1º (horas semanales)	Curso 2º (horas semanales)
0160	Definición de procesos de mecanizado, conformado y montaje	130	10	4	
0164	Ejecución de procesos de fabricación	310	10	9	
0007	Interpretación gráfica	130	7	4	
0002	Mecanizado por control numérico	280	19	8	
CMO	Módulo profesional optativo	50	-	2	
1709	Itinerario personal para la empleabilidad I	100	5	3	
0161	Fabricación asistida por ordenador (CAM)	90	5		3
0165	Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental	170	10		5
0163	Programación de la producción	130	8		4
0162	Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica	170	10		5
0166	Verificación de productos	120	10		4
0179	Inglés profesional (GS)	50	5		2
1710	Itinerario personal para la empleabilidad II	70	5		2
1665	Digitalización aplicada a los sectores productivos (GS)	30	3		1
1708	Sostenibilidad aplicada al sistema productivo	30	3		1
CMO	Módulo profesional optativo	90	5		3
0167	Proyecto intermodular de fabricación de productos mecánicos	50	5		
HORAS TOTALES		2000		30	30