



VICEPRESIDENCIA,
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
Y UNIVERSIDADES



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

Anexo 2

Pruebas para la obtención del título de Técnico en Mecanizado Convocatoria correspondiente al curso académico 2022-2023

(Orden 3299/2020, de 15 de diciembre, de la Consejería de Educación y Juventud)

Código del ciclo: (1) FME M01	Denominación completa del título: (1) Técnico en Mecanizado
Clave / código del módulo: (1) 02-0004	Denominación completa del módulo profesional: (1) Fabricación por arranque de viruta

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA

Indíquese cuantas instrucciones sean necesarias para la realización de la prueba, materiales necesarios, duración y cualesquiera otros aspectos relevantes que se consideren oportunos como, entre otros, los siguientes:

- Cumplimentar los datos del aspirante en letra mayúscula antes del examen y firmar en todas las hojas que se entreguen.
- Tener disponible el DNI o documento identificativo equivalente en la mesa.
- Señalar y escribir con tinta indeleble, que no sea roja, las respuestas y su desarrollo.
- Si se ha de rectificar una respuesta, trazar un aspa o tachar con una línea horizontal. No utilizar líquido corrector (Tippex)
- Escribir las respuestas con letra clara y de forma ordenada usando los espacios designados para ello.
- Leer con atención los enunciados antes de responder.
- Dispone de 180 minutos para la realización de todos los apartados que comprende la prueba.
- Una vez finalizada la prueba, el aspirante levantará la mano para avisar que ha finalizado y se mantendrá a la espera de las instrucciones del examinador.
 - Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador (con el sello y formato correspondiente).
 - No utilizar material de consulta (salvo aquél que se autorice expresamente).

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN

Indíquese:

- La calificación correspondiente a cada una de las cuestiones / ejercicios planteados.
- Las penalizaciones, si las hubiere, por respuestas incorrectas, faltas de ortografía, etc.
- Posibles criterios de valoración: concreción en las repuestas, brevedad y claridad en los planteamientos, etc.
- Señalar si la prueba se organiza en partes y si éstas son eliminatorias, así como, en su caso, la consideración del resultado de esta parte en el cálculo de la calificación final del módulo profesional.

CALIFICACIÓN		
 /	



VICEPRESIDENCIA,
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
Y UNIVERSIDADES



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

CONTENIDO DE LA PRUEBA:

SECCIÓN 1: (Tiempo máximo 40 minutos).

- ❖ *El aspirante ha de resolver el proceso de trabajo del eje cónico del plano de fabricación definiendo la Máquina, Herramientas, Útiles de control, Útiles de trabajo y Útiles de medida verificación (3 puntos distribuidos de la siguiente forma):*
- *Establecer el adecuado orden de fabricación de cada una de las partes (con el fin de poder verificar su calidad) (0,50).*
- *Determinar las herramientas y máquinas a utilizar en cada una de las fases de fabricación (0,50)*
- *Establecer las normas de fabricación, describir sus operaciones y comprobación. (0,50)*
- *Establecer las revoluciones por minuto, así como la velocidad de corte, en cada una de las partes del proceso, teniendo en cuenta que el material para fabricar el conjunto es ACERO AL CARBONO de resistencia 60 Kg/mm(cuadrado) (0,60)*
- *Determinar los instrumentos de medida y verificación en cada caso (0,50)*
- *Croquización adecuada con la operación a realizar (0,40).*

SECCIÓN 2: (Tiempo máximo 2 horas y 15 minutos junto a sección 3):

- ❖ *Fabricación de ajuste de eje y casquillo cónico en torno paralelo convencional representados en los planos de fabricación con las dimensiones correspondientes, permitiéndose una desviación máxima de 0,1 mm con respecto a la medida nominal en las cotas en las que no aparezca tolerancia. (5 puntos distribuidos de la siguiente forma):*
- *Realización de la parte roscada y salida de rosca (0,5).*
- *Realización de los ranurados según plano de fabricación (0,7).*
- *Ajuste cónico eje-casquillo (0,6).*
- *Moleteado en casquillo (0,8).*

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
<p>APELLIDOS</p>			
<p>Nombre:</p>	<p>D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:</p>	<p>Fecha:</p>	

- ***Diámetro 40H8 x 12 mm de longitud (0,8).***
- ***Diámetro 42H7 x 25 mm de longitud (0,8).***
- ***Diámetro 36 x 25 mm de longitud (0,8).***

SECCIÓN 3:

- ❖ ***Fabricación de ranurados en eje cónico en fresadora universal representados en los planos de fabricación con la forma y dimensiones correspondientes, permitiéndose una desviación máxima de 0,1 mm con respecto a la medida nominal en las cotas en las que no aparezca tolerancia. (2 puntos distribuidos de la siguiente forma):***
- ***Ajuste y preparación de fresadora así como realización del primer ranurado según plano de fabricación (1).***
- ***Realización de las otras 5 ranuras a la misma distancia unas ranuras con respecto a otras y con la dimensión y forma del plano de fabricación (1).***

NOTA IMPORTANTE:

La ausencia de chaflanes y matadas de aristas vivas resta 1 punto por cada ausencia de estos.

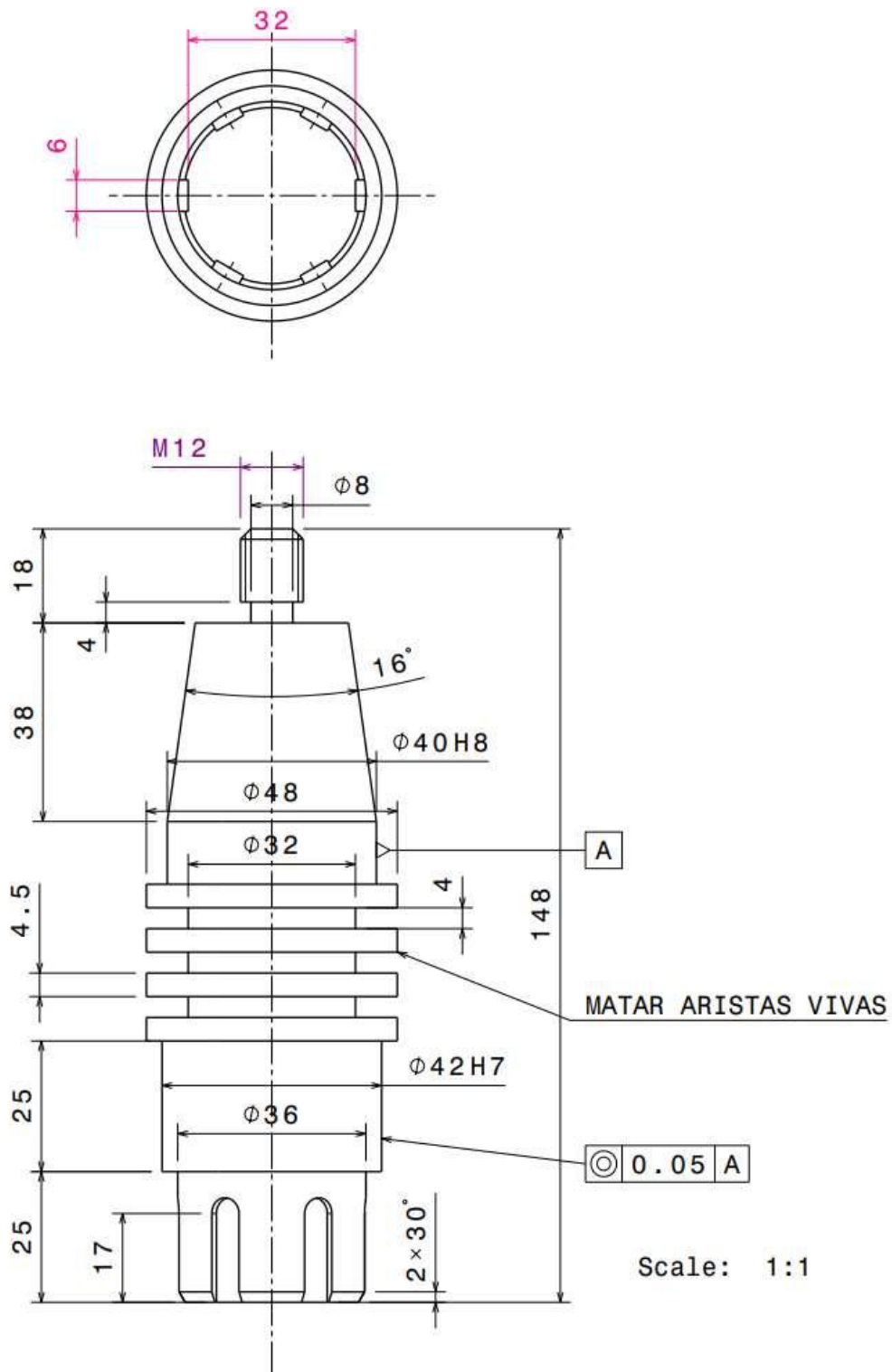
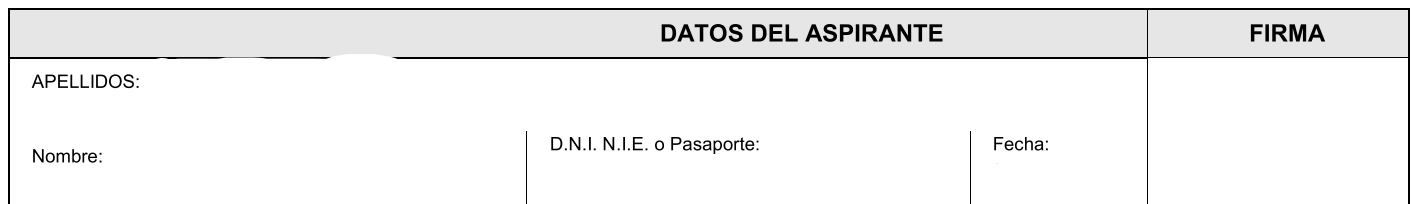
La presencia de cualquier rebaba resta 2 puntos.

Cada superficie con acabado superficial que no llegue al menos a un N8 resta 2 puntos.

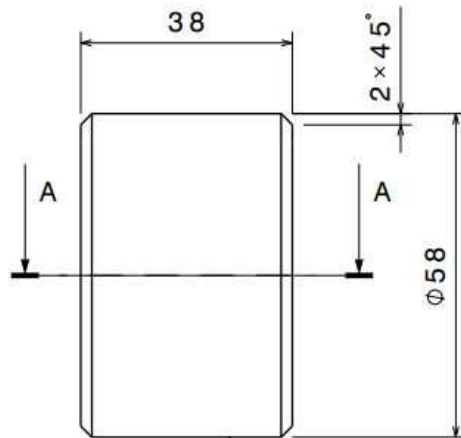
CADA APARTADO DE LOS MENCIONADOS ANTERIORMENTE PUNTUA CON LOS PUNTOS QUE FIGURAN A SU DERECHA, DE TAL MANERA QUE AL RESOLVER TODOS LOS APARTADOS CORRECTAMENTE SE OBTENDRÁ 10 PUNTOS

Para conseguir superar la prueba es necesario puntuar al menos el 50% en cada una de las secciones (PROCESO, TORNO Y FRESA) y un mínimo de 5 puntos en la nota global.

******Se puede añadir al eje punto de centrado si se considera conveniente.***

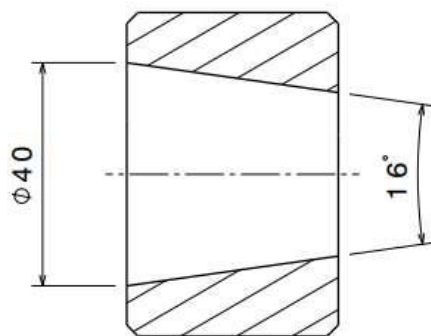


DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

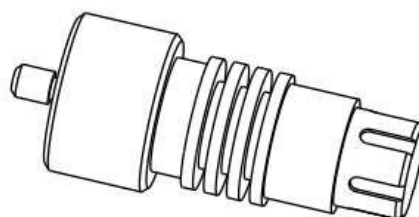


Scale: 1:1

Moletado RGE 1 DIN82



Section view A-A
Scale: 1:1





**Comunidad
de Madrid**

VICEPRESIDENCIA,
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
Y UNIVERSIDADES



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	