



TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE VITORIA										
Titulación de Formación Profesional: TÉCNICO SUPERIOR EN DESARROLLO DE PRODUCTOS ELECTRÓNICOS (LOGSE)										
Titulación Universitaria: GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA										
MÓDULOS PROFESIONALES				ASIGNATURAS				Tipo de asignatura (1)	Créditos a reconocer	
ADMINISTRACION, GESTIÓN Y COMERCIALIZACIÓN EN LA PEQUEÑA EMPRESA				INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN EMPRESARIAL				FB	6	
TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN				INTRODUCCIÓN A LA PROGRAMACIÓN				FB	6	
TÉCNICAS DE PROGRAMACIÓN ELECTRÓNICA DE SISTEMAS				FUNDAMENTOS DE INGENIERÍA INFORMÁTICA				FB	6	
DESARROLLO DE PROYECTOS DE PRODUCTOS ELECTRÓNICOS				PROYECTO INTEGRADOR BÁSICO				OB	6	
ELECTRÓNICA ANALÓGICA LÓGICA DIGITAL Y MICROPROGRAMABLE ELECTRÓNICA DE SISTEMAS				ELECTRÓNICA				OB	6	
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL RELACIONES EN EL ENTORNO DE TRABAJO				ACTIVIDADES FORMATIVAS COMPLEMENTARIAS				OP	6	
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO				PRÁCTICAS EN EMPRESAS (**)				PE	6	
Total Créditos Asignaturas Formación Básica propia rama	18	Total Créditos Asignaturas Obligatorias	15	Total Créditos Prácticas Externas	6	Total Créditos Asignaturas Optativas	6	Total Créditos Asignaturas Formación Básica de otras Ramas	0	42

FB = Básica propia OB= Obligatoria OP = Optativa PE =Practicas externas

(*) Los módulos profesionales de inglés o lengua extranjera, siempre que se trate de la misma lengua, serán objeto de convalidación con módulos profesionales, certificaciones oficiales y titulaciones universitarias oficiales, de Nivel Avanzado B2 o Superior, en caso de ciclos de Grado Superior (Orden ECD/1055/2017, de 26 de octubre).

(**) Siempre que la formación en centros de trabajo sea de similar naturaleza a las prácticas en empresas del grado.

Fdo. mesa TÉCNICA Consejería

Fdo. mesa TÉCNICA Universidad

Antonio Naranjo