



TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS

UNIVERSIDAD FRANCISCO DE VITORIA									
Titulación de Formación Profesional: TÉCNICO SUPERIOR EN AUTOMOCIÓN (LOGSE)									
Titulación Universitaria: GRADO EN INGENIERÍA MECÁNICA									
MÓDULOS PROFESIONALES				ASIGNATURAS				Tipo de asignatura (1)	Créditos a reconocer
ADMINISTRACIÓN, GESTIÓN Y COMERCIALIZACIÓN EN LA PEQUEÑA EMPRESA				INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN EMPRESARIAL				FB	6
SISTEMAS ELÉCTRICOS, DE SEGURIDAD Y DE CONFORTABILIDAD				ELECTRÓNICA				OB	6
MOTORES TÉRMICOS Y SUS SISTEMAS AUXILIARES				MOTORES DE COMBUSTIÓN E HÍBRIDOS				OB	6
SISTEMAS DE TRANSMISIÓN DE FUERZAS Y TRENES DE RODAJE				PROYECTO INTEGRADOR BÁSICO				OB	6
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL RELACIONES EN EL ENTORNO DE TRABAJO				ACTIVIDADES FORMATIVAS COMPLEMENTARIAS				OP	6
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO				PRÁCTICAS EN EMPRESAS (*)				PE	6
Total Créditos Asignaturas Formación Básica propia rama	6	Total Créditos Asignaturas Obligatorias	18	Total Créditos Prácticas Externas	6	Total Créditos Asignaturas Optativas	6	Total Créditos Asignaturas Formación Básica de otras Ramas	36

FB = Básica propia OB= Obligatoria OP = Optativa PE =Practicas externas

(*) Los módulos profesionales de inglés o lengua extranjera, siempre que se trate de la misma lengua, serán objeto de convalidación con módulos profesionales, certificaciones oficiales y titulaciones universitarias oficiales, de Nivel Avanzado B2 o Superior, en caso de ciclos de Grado Superior (Orden ECD/1055/2017, de 26 de octubre).

(**) Siempre que la formación en centros de trabajo sea de similar naturaleza a las prácticas en empresas del grado.

Fdo. mesa TÉCNICA Consejería

Fdo. mesa TÉCNICA Universidad

Antonio Naranjo