

## Comunidad de Madrid

## TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS

**UNIVERSIDAD: ALFONSO X EL SABIO** 

Titulación de Formación Profesional: TÉCNICO SUPERIOR EN SISTEMAS ELECTROTÉCNICOS Y AUTOMATIZADOS

Titulación Universitaria: GRADO EN INGENIERÍA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL Y AUTOMÁTICA

MÓDULOS PROFESIONALES				Asignaturas			Tipo de asignatura (1)	Créditos a reconocer
SISTEMAS Y CIRCUITOS ELÉCTRICOS				ELECTROTECNIA Y MÁQUINAS ELÉCTRICAS			ОВ	6
CONFIGURACIÓN DE INSTALACIONES DOMÓTICAS Y AUTOMÁTICAS TÉCNICAS Y PROCESOS EN INSTALACIONES DOMÓTICAS Y AUTOMÁTICAS				APLICACIONES DE LA AUTOMÁTICA EN EDIFICIOS			ОР	3
EMPRESA E INICIATIVA EMPRENDEDORA				ECONOMÍA Y EMPRESA			BAS	6
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL				COMMUNICATIONS FOR SUCCESS			ОВ	3
INGLÉS TÉCNICO PARA GRADO SUPERIOR				TECHNICAL ENGLISH FOR ELECTRONIC ENGINEERS			ОВ	6
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO				PRÁCTICAS EXTERNAS			PE	6
Total Créditos Asignaturas Formación Básica propia rama	6	Total Créditos Asignaturas Obligatorias	15	Total Créditos Asignaturas Optativas	3	Total Créditos Asignaturas Prácticas Empresa	6	30

Fdo mesa TÉCNICA Consejería

Fdo mesa TÉCNICA Universidad

<sup>(1)</sup> **BAS** = Formación Básica **OB** = Obligatoria **OP** = Optativa **PE** = Prácticas Externas (\*) "Los módulos profesionales de inglés o lengua extranjera, siempre que se trate de la misma lengua, serán objeto de convalidación con módulos profesionales, certificaciones oficiales y titulaciones universitarias oficiales, de Nivel Avanzado B2 o Superior, en caso de ciclos de Grado Superior (Orden ECD/1055/2017, de 26 de octubre)." (\*\*) Siempre que la formación en centros de trabajo sea de similar naturaleza a las prácticas en empresas del grado