

Anexo 2

Pruebas para la obtención de títulos de Técnico y Técnico Superior

MODELO PARA LA ELABORACIÓN DE LAS PRUEBAS

Convocatoria correspondiente al curso 2021-2022

(Resolución de 12 de enero de 2021 de la Dirección General de Educación Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	
Código del ciclo: (1)	Denominación completa del título: (1)		
MVA 302	TÉCNICO SUPERIOR EN MANTENIMIENTO AEROMECÁNICO		
Clave o código del módulo: (1)	Denominación completa del módulo profesional: (1)		
6	TÉCNICAS ELECTROMECÁNICAS BÁSICAS PARA EL MANTENIMIENTO		

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
<p>Tiempo máximo: 55 minutos</p> <p>Para la realización de la prueba, el examinado necesitará bolígrafo negro o azul.</p> <p>Los asistentes, no podrán realizar consultas de ningún tipo entre ellos durante la prueba.</p> <p>El test se contestará en la hoja de respuestas entregada por el profesor.</p> <p>Todas las hojas se devuelven una vez finalizada la prueba.</p> <p>El incumplimiento de alguna de las instrucciones dadas, hace que se anule el examen.</p>
CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN
<p>La prueba consistirá en la realización de un test de 25 preguntas con 4 posibles alternativas de respuesta. Con Valor de 6 Puntos y una parte práctica de valor 4 puntos.</p> <p>La puntuación de las preguntas del test será la siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pregunta contestada correctamente.....0.24 puntos - Pregunta no contestada..... 0 puntos - Pregunta contestada incorrectamente..... 0 puntos <p>La puntuación máxima de la prueba son 10 puntos.</p> <p>La puntuación final es un número entero redondeado al superior si los decimales son más de 5 y la nota es de más de 5. Si la nota es inferior a 5, los decimales se eliminan.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Es imprescindible superar cada parte con el 40% de la puntuación de la misma para aprobar el examen. 2.4 EN EL TEST Y 1.6 EN PRÁCTICA

(1) Consígnense las denominaciones exactas y los códigos reflejados en el anexo 1.a o 1.b de las presentes instrucciones.

CALIFICACIÓN
<p>.....</p>

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

PRIMERA PARTE: TEST DE 25 PREGUNTAS. VALOR 6 PUNTOS.

Usar hoja de respuestas

1º Cual de los siguientes procedimientos no es un sistema de corte térmico.

- a- Oxicorte
- b- Plasma
- c- Chorro de agua
- d- Laser

2º Cual de las siguientes roscas Métrica, tendrá un paso lo más parecido a una de 16 hilos Whithworth.

- a- M-10 x 150
- b- M- 8 x 125
- c- M- 6 x 100
- d- M- 3 x 50

3º Que unidad mide la presión?

- a- Kf/cm²
- b- Pascal
- c- Mm/Hg
- d- Todas las anteriores son correctas

4º Una tolerancia en la cota 100 mm +/- 0.5 mm de un plano

- a- La dimensión puede ser aumentada o disminuida en 1 mm
- b- La dimensión puede estar aumentada o disminuida 0.5 mm
- c- La medida puede estar entre 99.5 mm y 100.5 mm
- d- Las respuestas b y c son correctas

5º Cual será la apreciación de un calibre de 19 mm en la regla, cuyo nonio tiene 50 divisiones.

- a- 0.50 mm
- b- 0.05 mm
- c- 0.02 mm
- d- 0.20 mm

6º Un micrómetro cuya regla esta dividida en 0.025 pulgadas y el nonio tiene 50 divisiones tiene una apreciación de

- a- 0.001 "
- b- 0.01"
- c- 0.005"
- d- 0.0005"

7º Que aparato no es de medida directa

- a- Calibre
- b- Micrómetro
- c- Goniómetro
- d- Alexómetro con reloj comparador

8º Cual de las siguientes magnitudes no es considerada fundamental en el Sistema Técnico.

- a- Longitud
- b- Tiempo
- c- Masa
- d- Fuerza

9º En el proceso de taladrado, una broca corta

- a- Por un avance axial
- b- Por la rotación de la broca
- c- Por el roce de la broca en el material a taladrar
- d- Por una combinación de rotación de la broca y un avance axial de la misma.

10º Para realizar el temple en los aceros

- a- Se calientan hasta fundirlos
- b- Se calientan hasta el estado de austenita.
- c- Se llevan hasta la temperatura de fusión y se enfría bruscamente
- d- Se calienta hasta el estado de austenita y se enfría rápidamente.

11º El paso de una rosca Métrica

- a- Es lo que mide la rosca de diámetro nominal
- b- Es lo que mide de la cabeza a la punta el tornillo
- c- Es lo que mide la rosca entre el valle y la cresta
- d- Ninguna es correcta

12º En un sistema de representación axonométrico isométrico los ejes

- a- Forman un Angulo de 90º
- b- Forman ángulos rectos en cuatro cuadrantes
- c- Forman ángulos de 120 °
- d- Ninguna es correcta

13º Que broca usarías para realizar un orificio roscado en M-10x150

- a- De 10 mm
- b- De 8 mm
- c- De 15 mm
- d- De 8.5 mm

14º El temple de un acero

- a- Es un tratamiento termoquímico
- b- Es un tratamiento antioxidante
- c- Es un recubrimiento superficial
- d- Endurece el acero

15º El escariado consiste

- a- En taladrar con brocas especiales
- b- En un acabado superficial en el interior de taladros
- c- En un acabado superficial en superficies planas
- d- En agrandar un orificio realizado mediante taladrado

16º La soldadura TIG

- a- Es un procedimiento de soldeo por arco voltaico
- b- Es un proceso bajo atmosfera protegida
- c- Se emplea un electrodo no consumible
- d- Todas son correctas.

17º El equipo de soldadura MIG/MAG

- a- La roldana de arrastre sirve para todos los diámetros de hilo
- b- La punta de contacto será del calibre del hilo consumible
- c- El gas empleado es Co^2 si es MIG
- d- Una mezcla de gases Co^2 y Argón se considera inerte

18º Puedo medir el diámetro de un cilindro

- a- Con un calibre
- b- Con un micrómetro de interiores
- c- Con el alexómetro y reloj comparador
- d- A y b son correctas

19º Para medir la ovalización de un cilindro

- a- Usaré el alexometro y reloj comparador mirando el diámetro en diferente altura.
- b- Mediré dos diámetros a 45°
- c- Mediré dos diámetros a diferente altura.
- d- Ninguna es correcta

20º Un micrómetro que mide mal

- a- Puede estar mal calibrado
- b- No es posible que mida mal
- c- Lo desecho ya que no vale para medir
- d- No se calibra nunca

21º Mediante elementos roscados

- a- Se realizan uniones fijas
- b- Se realizan uniones articuladas
- c- Se realizan uniones desmontables
- d- Todas son correctas

22º Una lija

- a- Es un elemento abrasivo
- b- Tiene un soporte para el grano abrasivo
- c- Un aglutinante adhiere el grano al soporte
- d- Todas son correctas

23º Un ángulo de 100 grados centesimales

- a- Equivale a 90° sexagesimales
- b- Es un ángulo recto centesimal
- c- Es la cuarta parte del ángulo total de la circunferencia centesimal
- d- Todas son correctas

24º El triscado

- a- Es la característica de las brocas en el ángulo de corte
- b- Existe en las limas
- c- Lo tienen las hojas de sierra
- d- Ninguna es correcta

25º Una sierra de cinta

- a- No se refrigera al cortar por ser corte continuo
- b- Da menos rendimiento que la sierra alternativa
- c- Corta por movimiento continuo de una cinta dentada
- d- Ninguna es correcta

SEGUNDA PARTE: 4 Puntos.

Las siguientes figuras representan aparatos de medida en diferentes escalas:

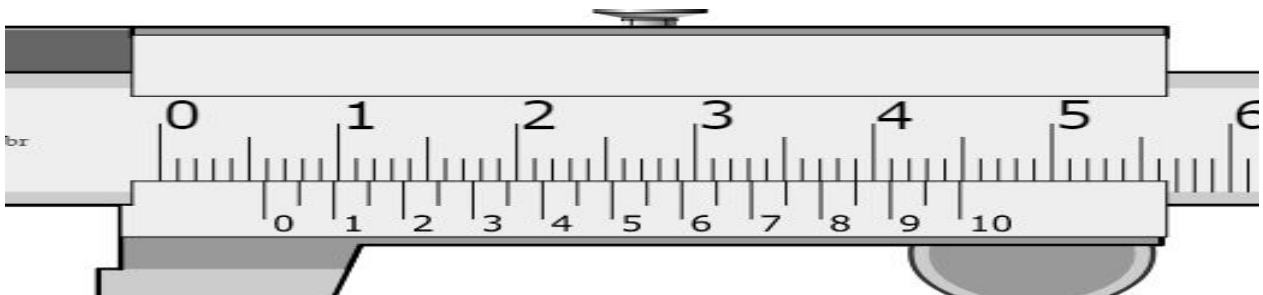
Debes poner en cada foto la medida exacta.

Debes poner las unidades en las que mide, milímetros, pulgadas, fracción de pulgada o aquella que corresponda y expresar la medida con los decimales correctos incluso si son ceros.

Cada medida correcta, puntúa 0.15 puntos.

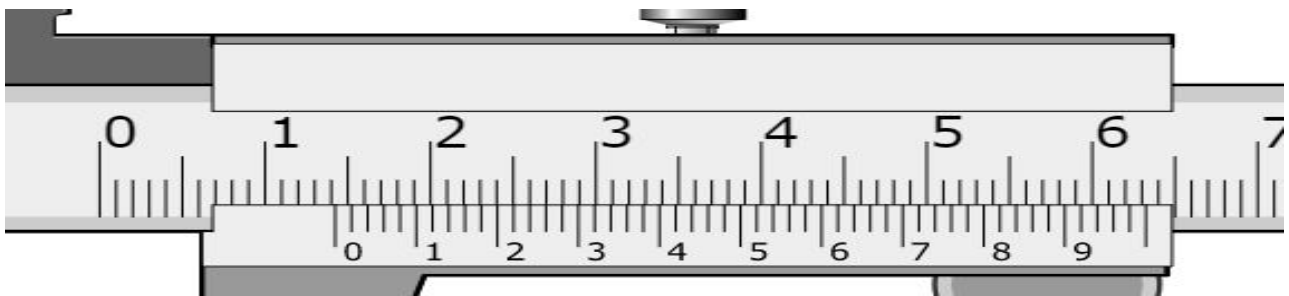
1º Calibre con Escala en milímetros y nonio de 20 divisiones.

Medida_____



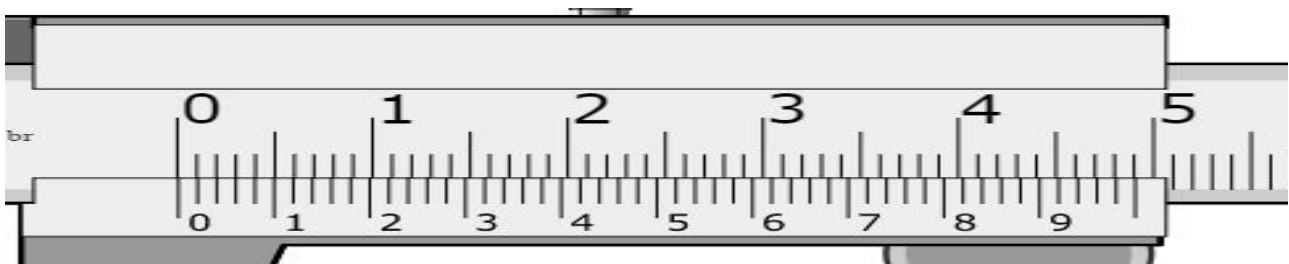
2º Calibre con escala en milímetros y nonio de 50 divisiones.

Medida_____



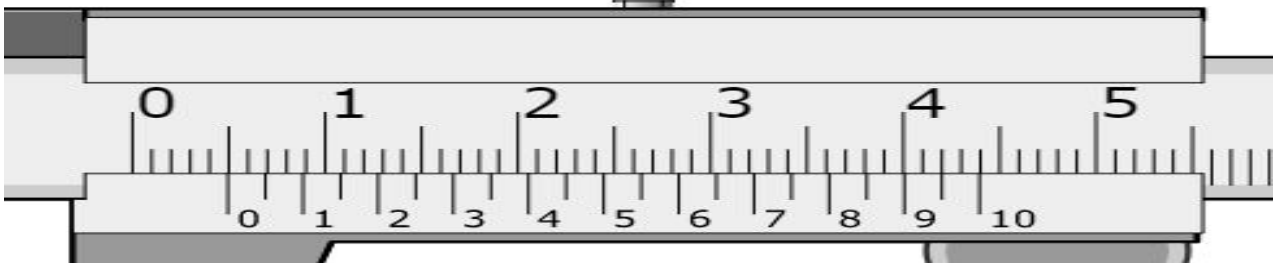
3º Calibre con escala en milímetros y nonio de 50 divisiones.

Medida_____



4º Calibre con escala en milímetros y nonio de 20 divisiones.

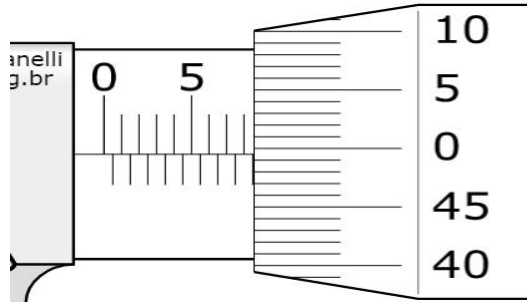
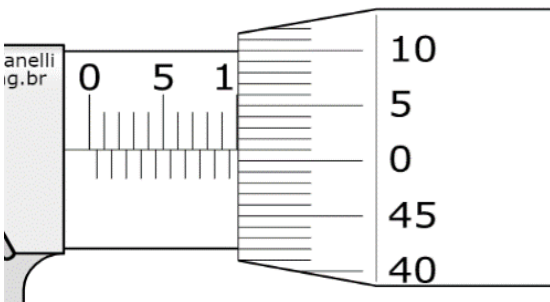
Medida_____



5º Micrómetro con escala en 0.5 milímetros y nonio de 50 divisiones.

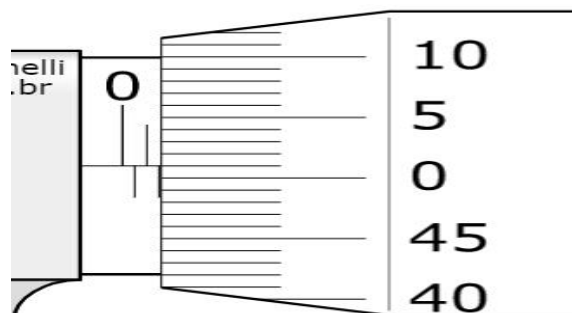
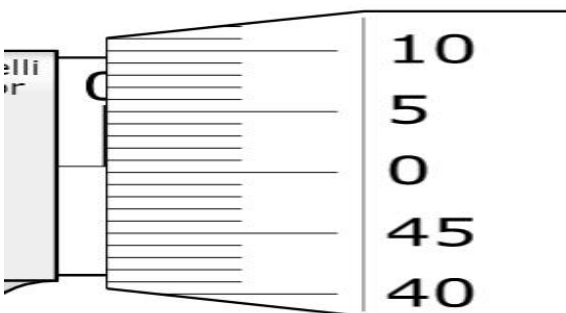
Medida_____

Medida_____



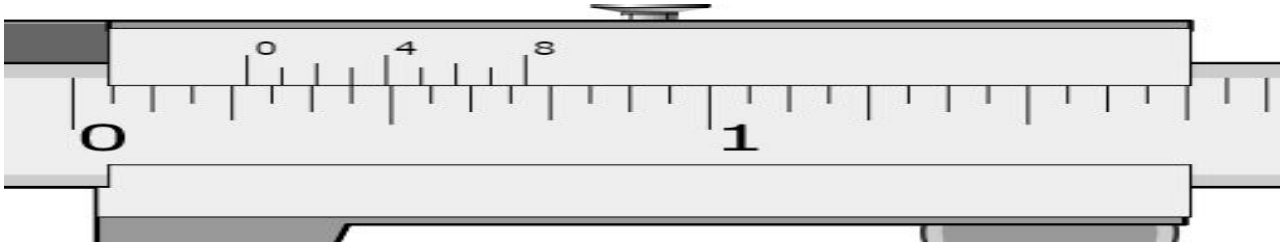
Medida_____

Medida_____

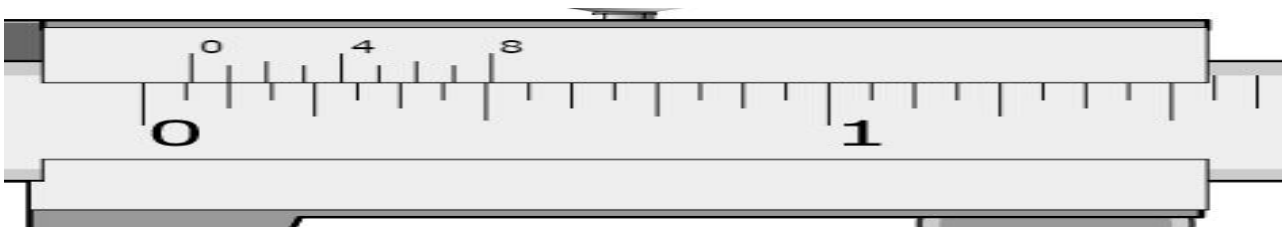


6º Calibre con la regla dividida en 1/16 de pulgada y nonio de 8 divisiones.

Medida_____

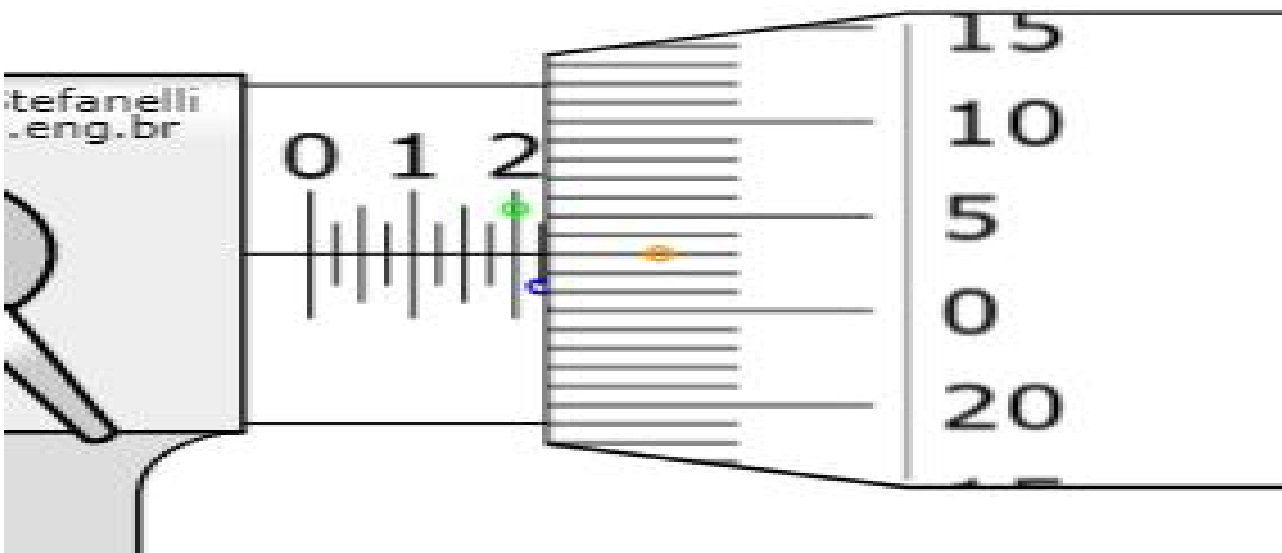


Medida_____



7º Micrómetro en pulgadas con regla dividida en 1/40 de pulgada y nonio de 25 divisiones.

Medida_____

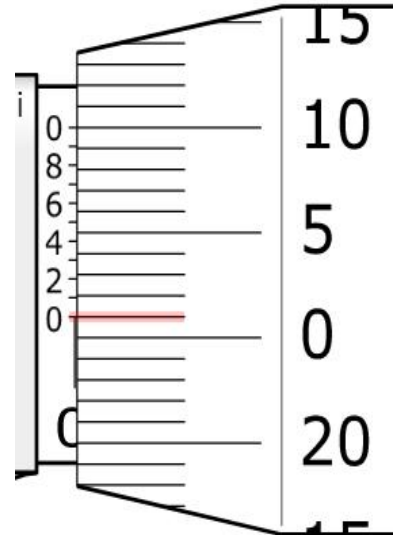
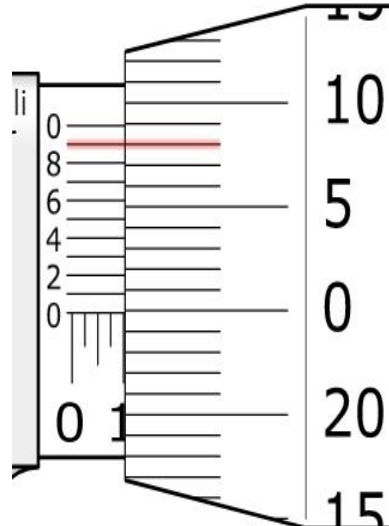
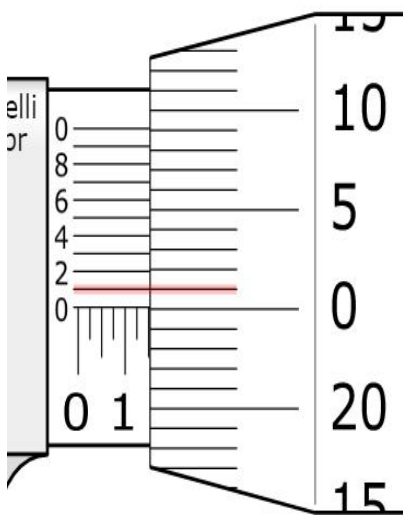


8º Micrómetro en pulgadas con regla dividida en 1/40 de pulgada y nonio de 25 divisiones. Además tiene Vernier por lo que la medida se expresa con un decimal más.

Medida _____

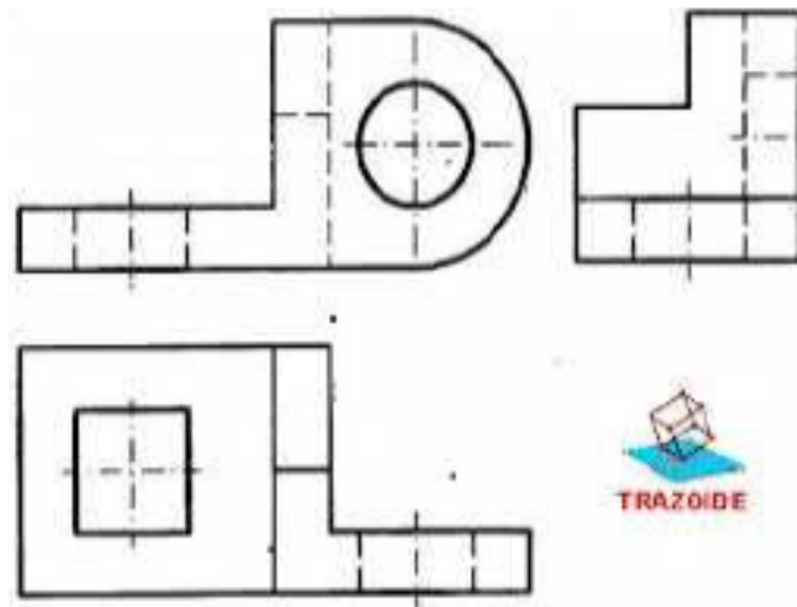
Medida _____

Medida _____



9º Realizar croquis de la pieza que corresponda con las vistas dadas en el sistema diédrico. El sistema de representación que debes emplear es el isométrico. Ejes a 120 grados. Debes adaptar el tamaño de la representación a un tamaño DIN A5.

Figura perfectamente ejecutada 1.9 punto. Cada fallo restará 0.5 puntos





EXAMEN PRUEBAS LIBRES: *TÉCNICAS ELECTROMECÁNICAS BÁSICAS PARA EL MANTENIMIENTO*

NOMBRE Y APELLIDOS: _____

DNI: _____

FECHA: _____

Pregunta	Respuesta
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	

Pregunta	Respuesta
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	

FIRMA:

