



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. o Pasaporte:	Fecha:	

#### CONTENIDO DE LA PRUEBA:

### ANILLO ½ CAÑA DE 3 GALLONES AL Nº 11 DEL TATUM

-1º - Partiendo de chapa estirada aproximada de 4.50 por 2.00mm. y 6.5 cm de largo, realizar en cobre un anillo ½ caña con tres gallones . La sortija tendrá que llevar 2 contrastes de los que tiene la bata en la parte interior del brazo.

-2º Dimensiones y cotas.

- Tamaño del anillo: Nº 11 del palo Tatum.
- Ancho: 4.00 mm.



- Grosor: 1.8 mm de alto, tanto en los gallones como en la ½ caña lisa.



- Realización de tres gallones .

- Ancho de los gallones 3.00 mm cada uno.
- Altura en la parte baja del gallón (saja) 1.00 mm.
- Altura en la parte alta del gallón ( cúpula) 1.80mm.
- La redondez de los gallones , al igual que la de la ½ caña llegará hasta la parte de abajo, sin ningún tipo de planos.

-3º Media caña del brazo:

- La redondez de la media caña se iniciará desde la parte baja del brazo abarcando todo el ancho de este. Sin ningún tipo de planos.



-4º La parte interior de la sortija tiene que ser lineal y con 4.00 mm de ancho , sin llegar a verse la saja de los gallones .

-5º Acabado en lija P320- P400

-6º Tiempo de ejecución: 3 periodos horarios de clase. (55 minutos por periodo)

#### **CRITERIOS DE EVALUACIÓN**

Se realizará sobre una nota de 10 puntos, siendo necesarios 5 para aprobar. La concesión de los puntos será la siguiente.

-3 puntos acabado general. En caso de no obtener en este concepto un mínimo de 1.5 puntos no se continuará evaluando, pues se entiende que la pieza no es válida. En caso de que la pieza no esté totalmente acabada, tampoco se continuará evaluando.

-1 punto ancho de la pieza 4mm deriva de hasta + - 0,5mm puntuará con 0.5 puntos. Derivas superiores 0 puntos ( la medida se realizará en cualquier punto del ancho de la pieza).

-1 punto alto de la pieza 1.8mm deriva de hasta + - 0,2mm puntuará con 0.5 puntos. Derivas superiores 0 puntos ( la medida se realizará en cualquier punto del alto de la pieza).

-1 punto soldadura. El exceso de soldadura resta medio punto. La falta de soldadura, la existencia de poros en la misma o la no perfecta inclusión de la soldadura en la pieza, suponen la calificación de 0 puntos en este apartado.

-1 punto lijado. La existencia de rayas (no correspondientes al acabado con lija 320 o 400), marcas y otros defectos de terminación irá restando parte de este punto.

-1 punto medida de dedo. Número 11 del palo Tatum. Derivas de + - medio numero puntuará con 0.5 punto. Derivas superiores a medio numero o la sortija que no esté totalmente redonda 0 puntos en este apartado.

-2 puntos gallones:

-1 punto por medida, alto e igualdad de los gallones.

- 1 punto por forma e integración de los gallones en la pieza.